

苫小牧工業高等専門学校		開講年度	令和03年度 (2021年度)		授業科目	生産工学
科目基礎情報						
科目番号	0002			科目区分	専門 / 必修	
授業形態	授業			単位の種別と単位数	学修単位: 2	
開設学科	創造工学科（機械系機械コース）			対象学年	5	
開設期	後期			週時間数	2	
教科書/教材	生産管理工学 富士明良（著） 東京電機大学出版局/自作（配布）プリント					
担当教員	當摩 栄路					
到達目標						
(1)生産管理の知識を持ちその手法を使うことで、製造業における管理・監督の業務に従事する技術者として、生産システムおよび生産組織のあり方、効率的な生産法と標準時間の算出などの生産工学的管理技法を説明できる。 (2)品質管理の基本と統計的手法の知識を持ちその手法を使うことができる。 (3)経営戦略、財務やマーケティングの知識を持ちその手法を使うことができる。						
ルーブリック						
	理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1：生産管理の知識を持ちその手法を使うことができるかどうか.	生産管理の知識を持ちその手法を使うことができる.		生産管理の基本的な知識を持ちその手法を使うことができる.		生産管理の知識を持ちその手法を使うことができない.	
評価項目2：資材及び購買管理の知識を持ちその手法を使うことができるかどうか.	資材及び購買管理の知識を持ちその手法を使うことができる.		資材及び購買管理の基本的な知識を持ちその手法を使うことができる.		資材及び購買管理の知識を持ちその手法を使うことができない.	
評価項目3：品質管理の基本と統計的手法の知識を持ちその手法を使うことができるかどうか.	品質管理の基本と統計的手法の知識を持ちその手法を使うことができる.		品質管理の基本と統計的手法の基本的な知識を持ちその手法を使うことができる.		品質管理の基本と統計的手法の知識を持ちその手法を使うことができない.	
評価項目4：経営戦略、財務やマーケティングの知識を持ちその手法を使うことができるかどうか.	経営戦略、財務やマーケティングの知識を持ちその手法を使うことができる.		経営戦略、財務やマーケティングの基本的な知識を持ちその手法を使うことができる.		経営戦略、財務やマーケティングの知識を持ちその手法を使うことができない.	
学科の到達目標項目との関係						
Ⅰ 人間性 Ⅱ 実践性 Ⅲ 国際性						
教育方法等						
概要	この科目は企業で自動車部品の設計・生産技術分野を担当していた教員がその経験を活かし、ものづくりの生産工程に関わる基本的な管理技法等について講義形式で授業を行うものである。工業生産活動において必要な知識の習得と生産管理・工程管理・品質管理といった管理技法の理解に重点を置き、生産活動に必要な問題解決能力を養う。また、エンジニアに近年求められている経営的視点の持ち方についても授業を行う。生産工学は、最良の品質と価格の製品を所要の納期までに生産し供給するため、原材料・機械設備・ヒト・カネ・情報などを十分に運用し、管理していくことを目的とするため、生産活動を最適で円滑に展開するように、主として工程管理・品質管理・作業管理ならびに原価管理などを学び、企業ニーズに対応できる素地を修得し、生産活動に関連する問題解決能力を養成する。					
授業の進め方・方法	この科目は学修単位科目のため、講義主体で、教科書と配布プリントを中心に進め、授業時間内で理解できなかった内容については、演習問題に取り組みながら理解を深めるとともに、自学自習の取組姿勢が必要である。特に、後半の経営的な要素については初めての分野となり、社会的な生産活動にも関心を配り幅広い視野での理解を心がける。					
注意点	【履修上の注意点】 ・確率・統計の基本的知識が必要 ・品質工学（タグチメソッド）に関する基礎知識が必要 一定項目ごとに課題を課するので、これにより自学自習を行うこと。 評価基準：定期試験（期末試験50%）と課題レポート（50%）で達成度を総合評価し、合計60点以上を獲得した者を合格とする。					
授業の属性・履修上の区分						
☐ アクティブラーニング		☐ ICT 利用		☒ 遠隔授業対応		☒ 実務経験のある教員による授業
授業計画						
		週	授業内容		週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	【生産工学概論】 1. 生産管理と品質管理		ものづくりを支える生産管理と品質管理における生産工学の目的と意義を説明できる。	
		2週	1.1 生産と品質管理		生産管理の意味と目的について大略理解できる。	
		3週	1.2 生産管理と品質管理の歴史的背景		品質管理の意味と目的について大略理解できる。	
		4週	1.3 生産管理と品質管理の基礎		生産管理・品質管理の基礎的手法を理解し、特にQC七つ道具などの手法を使うことができる。	
		5週	品質工学（タグチメソッド）の概要		品質工学（タグチメソッド）の概要について大略理解できる。	
		6週	2. 統計的品質管理の基礎		科学的な管理手法である統計的品質管理について大略理解できる。	
		7週	2.1 統計的なものの考え方		統計的なものの考え方を理解し応用できる。	
		8週	2.2 管理図		管理図を作成し、生産工程の異常を判断できる。	
	4thQ	9週	2.3 工程能力		工程能力を算出し、品質改善に適用できる。	
		10週	2.4 品質改善手法と改善事例		品質改善事例を通じ、品質改善手法を適用できる。	
		11週	4. 工場運営の基礎 4.1 生産組織と生産計画		工場運営のための生産組織と生産計画について理解できる。	
		12週	4.2 工程管理と作業研究		工場運営のための作業研究や動作研究について理解し、利用できる。	
		13週	5. 工場会計とその他の管理		工場運営のための原価と損益分岐点の計算ができる。	

		14週	6. 生産管理の必要性 6.1 PULL型生産方式 6.2 総合的生産保全(TPM)	現代の生産管理に必要な生産方式と総合的生産保全の目的と考え方, 進め方について理解できる.			
		15週	定期試験 (期末試験)	工程管理・品質管理・作業管理ならびに原価管理に関連する基本的な問題について, 確率・統計の知識を活用して解くことができる.			
		16週					

評価割合

	定期試験	演習レポート	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	50	50	0	0	0	0	100
基礎的能力	30	25	0	0	0	0	55
専門的能力	15	20	0	0	0	0	35
分野横断的能力	5	5	0	0	0	0	10