

呉工業高等専門学校		開講年度	令和02年度 (2020年度)	授業科目	工作実習 I
科目基礎情報					
科目番号	0028		科目区分	専門 / 選択必修	
授業形態	実習		単位の種別と単位数	履修単位: 2	
開設学科	機械工学科		対象学年	1	
開設期	通年		週時間数	2	
教科書/教材	プリント等				
担当教員	上寺 哲也				

到達目標					
1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けている。 2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。 3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができる。 4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができる。 5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。 6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。 7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。 8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。 9. リーシング制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。					

ルーブリック			
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安
評価項目1	1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識をより良く身に付けている。	1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けている。	1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けていない。
評価項目2	2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度をより良く身に付けている。	2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。	2. 事故防止のために意欲的に取り組むことできず、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けていない。
評価項目3	3. 基本作業の方法を理解しより正確に作業ができる。	3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができる。	3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができない。
評価項目4	4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることがより良くできる。	4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができる。	4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができない。
評価項目5	5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。	5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目6	6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。	6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	6. 手仕上の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目7	7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。	7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	7. 普通旋盤の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目8	8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。	8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目9	9. リーシング制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作がより良くできること。	9. リーシング制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	9. リーシング制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解せず、各制御の基本的操作ができない。

学科の到達目標項目との関係

学習・教育到達度目標 本科の学習・教育目標 (HC)

教育方法等

概要	機械工作における各種工作機械・溶接機器・測定器・作業工具・制御機器等の原理・基本的操作方法などを習得することを目的として、溶接、手仕上、機械加工Ⅰ、機械加工Ⅱ、機械制御のシヨップに分かれて実習を行う。本実習は就職に関連する。
----	--

授業の進め方・方法	5班に分かれ、6週ごとにシヨップを交代する。
-----------	------------------------

注意点	誤った機械操作をしたり、気を抜いたりして作業をすると大怪我をすることがあるので、安全に注意し、集中して授業に臨むこと。また、わからないことがあれば、そのままにせず、質問すること。
-----	---

授業計画

		週	授業内容	週ごとの到達目標
前期	1stQ	1週	ものづくり実習教育・安全教育	事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。
		2週	(班により、順序は異なる。) 溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④ス ポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		3週	(班により、順序は異なる。) 溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④ス ポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		4週	(班により、順序は異なる。) 溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④ス ポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		5週	(班により、順序は異なる。) 溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④ス ポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		6週	(班により、順序は異なる。) 溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④ス ポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。

後期		7週	(班により、順序は異なる。)溶接 ①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接 (基本練習) ④スポット溶接	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		8週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
	2ndQ	9週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		10週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		11週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		12週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		13週	手仕上 ①各種測定器の概要②手仕上作業の概要③ケガキとヤスリ仕上④ボール盤の概要と操作⑤タップによるネジ切り⑥ポンチの製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		14週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		15週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		16週		
	3rdQ	1週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		2週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		3週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		4週	機械加工Ⅰ (普通旋盤) ①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④仕上面粗さの測定	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		5週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		6週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		7週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		8週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
	4thQ	9週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		10週	機械加工Ⅱ ①フライ盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③ [°] 以機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
		11週	機械制御①リレーケンス制御の基本②リレーケンス制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケンス制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。
		12週	機械制御①リレーケンス制御の基本②リレーケンス制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケンス制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。
		13週	機械制御①リレーケンス制御の基本②リレーケンス制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケンス制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。
		14週	機械制御①リレーケンス制御の基本②リレーケンス制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケンス制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。
		15週	機械制御①リレーケンス制御の基本②リレーケンス制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケンス制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。
		16週		

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標						
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
専門的能力	分野別の工 学実験・実 習能力	機械系分野 【実験・実 習能力】	機械系【実 験実習】	実験・実習の目標と心構えを理解し、実践できる。	4	
				災害防止と安全確保のためにすべきことを理解し、実践できる。	4	
				レポートの作成の仕方を理解し、実践できる。	4	
				ノギスの各部の名称、構造、目盛りの読み方、使い方を理解し、 計測できる。	4	
				マイクロメータの各部の名称、構造、目盛りの読み方、使い方を 理解し、計測できる。	4	

			ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、デプスゲージなどの使い方を理解し、計測できる。	4	
			けがき工具を用いてけがき線にかくことができる。	4	
			やすりを用いて平面仕上げができる。	4	
			ねじ立て工具を用いてねじを切ることができる。	4	
			アーク溶接の原理を理解し、アーク溶接機、アーク溶接器具、アーク溶接棒の扱い方を理解し、実践できる。	4	
			アーク溶接の基本作業ができる。	4	
			旋盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	
			旋盤の基本操作を習得し、外丸削り、端面削り、段付削り、ねじ切り、テーパ削り、穴あけ、中ぐりなどの作業ができる。	4	
			フライス盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	
			フライス盤の基本操作を習得し、平面削りや側面削りなどの作業ができる。	4	
			ボール盤の基本操作を習得し、穴あけなどの作業ができる。	4	

評価割合			
	取組み状況	レポート・実習評価	合計
総合評価割合	40	60	100
基礎的能力	0	0	0
専門的能力	40	60	100
分野横断的能力	0	0	0