

|  |   |  |   |         |
|--|---|--|---|---------|
| 香川高等専門学校   | 開講年度  | 平成30年度(2018年度)                           | 授業科目  | 機械設計製図Ⅰ |
| 科目基礎情報   |   |  |   |         |
| 科目番号   | 0102  | 科目区分                                     | 専門 / 必修   |         |
| 授業形態   | 演習  | 単位の種別と単位数                                | 履修単位: 2   |         |
| 開設学科   | 機械工学科(2018年度以前入学者)  | 対象学年                                     | 1   |         |
| 開設期  | 通年  | 週時間数                                     | 2   |         |
| 教科書/教材   | 吉沢武男 他, 新編JIS機械製図第五版(森北出版)  |  |   |         |
| 担当教員   | 前田 祐作   |  |   |         |
| 到達目標   |   |  |   |         |
| 1. JIS製図法の基本的な作図規則を説明できる。<br>2. 投影法などの図学に関する知識を説明できる。<br>3. 指定された図面を精確に、指定時間内に作図できる。 |   |  |   |         |
| ルーブリック   |   |  |   |         |
| 作図規則   | 理想的な到達レベルの目安<br>JIS製図法の基本的な作図規則を詳細に説明できる。   | 標準的な到達レベルの目安<br>JIS製図法の基本的な作図規則を説明できる。   | 未到達レベルの目安<br>JIS製図法の基本的な作図規則を説明できない。  |         |
| 図学   | 投影法などの図学に関する知識を説明でき、複雑な图形の投影図、立体図を作成できる。  | 投影法などの図学に関する知識を説明できる。                    | 投影法などの図学に関する知識を説明できない。  |         |
| 作図能力   | 指定された図面を、曲線なども含め精確に、指定時間内に作図できる。  | 指定された図面をJISで規定された作図規則に矛盾せずに、指定時間内に作図できる。 | 指定された図面を精確に、指定時間内に作図できない。   |         |
| 学科の到達目標項目との関係  |   |  |   |         |
| 学習・教育到達度目標 C-2   |   |  |   |         |
| 教育方法等  |   |  |   |         |
| 概要   | 機械技術者は機械を設計もしくは製造する仕事に関わる際、設計内容や製造方法について伝達するコミュニケーションツールとして、図面を読み描きする能力が求められる。この授業では、設計製図の入門として、JIS機械製図通則を学び、基本的な機械要素の製図を行うとともに、空間にある立体を紙面に作図する手法を学ぶ。 |  |   |         |
| 授業の進め方・方法  | 教科書とプリントを使用し、各自が自主的に課題の作図作業を行うことにより学習する。写図能力と読図能力には、正確に、速く、美しく描くという要件も含まれるから、課題は必ず授業時間内で仕上げるものとし、持ち帰りを認めない。   |  |   |         |
| 注意点  |   |  |   |         |
| 授業計画   |   |  |   |         |
|  | 週   | 授業内容                                     | 週ごとの到達目標  |         |
| 前期   | 1stQ  | 1週                                       | Vブロックの写図<br>"JIS"および"ISO"、"CAD"について説明できる。<br>ドラフターおよび製図道具による平行線の作図ができる。<br>外形線と中心線の役割と線種を説明できる。 |         |
|  |   | 2週                                       | Vブロックの写図<br>表面性状を図示でき、"Ra"の意味と数値の単位、"G"表記の意味を説明できる。<br>寸法線の役割と線種、数値の単位を説明できる。                   |         |
|  |   | 3週                                       | パッキン押えの写図<br>第三角法について説明できる。<br>中心器とコンパスを用いて円を作図できる。   |         |
|  |   | 4週                                       | パッキン押えの写図<br>"Φ"および"R"、"キリ"の意味を説明できる。   |         |
|  |   | 5週                                       | パッキン押えの写図<br>参考寸法の表記方法と使用する条件を説明できる。  |         |
|  |   | 6週                                       | チャック用ハンドルの写図<br>組立図と部品図について説明できる。   |         |
|  |   | 7週                                       | チャック用ハンドルの写図<br>相貫図について説明できる。<br>破断線について用途と線の種別を説明できる。  |         |
|  |   | 8週                                       | チャック用ハンドルの写図<br>断面図の図示法について説明できる。   |         |
| 後期   | 2ndQ  | 9週                                       | チャック用ハンドルの写図<br>加工寸法の上限および下限の指定方法を説明できる。<br>表面性状の上限と下限を指定できる。<br>ローレット加工について説明できる。              |         |
|  |   | 10週                                      | チャック用ハンドルの写図<br>"SR"の意味を説明できる。<br>直径の指示において、"Φ"を表記しないでもいい場合について説明できる。                           |         |
|  |   | 11週                                      | ねじ製図:ボルト・ナットの作図<br>"おねじ"と"めねじ"について違いを説明できる。   |         |
|  |   | 12週                                      | ねじ製図:ボルト・ナットの作図<br>ねじの実形表示、通常図示、略画法について説明できる。   |         |
|  |   | 13週                                      | ねじ製図:ボルト・ナットの作図<br>ねじの呼び径について説明できる。   |         |
|  |   | 14週                                      | ねじ製図:両ねじ・ナットの作図<br>メートルねじなどのねじのJIS規格を説明できる。   |         |
|  |   | 15週                                      | ねじ製図:両ねじ・ナットの作図<br>おねじとめねじの結合部分が作図できる。  |         |
|  |   | 16週                                      | 前期末試験   |         |
| 後期   | 3rdQ  | 1週                                       | 豆ジャッキの写図<br>表面性状の簡略図示について説明できる。   |         |
|  |   | 2週                                       | 豆ジャッキの写図<br>除去加工有無に対する表面性状の図示を正確に使用できる。   |         |
|  |   | 3週                                       | 豆ジャッキの写図<br>表面性状の指示記号"Rz"を説明できる。  |         |
|  |   | 4週                                       | 豆ジャッキの写図<br>機械製図における二点鎖線の使用用途を説明できる。  |         |
|  |   | 5週                                       | 豆ジャッキの写図<br>図面の尺度について説明できる。<br>カシメ加工について説明できる。  |         |
|  |   | 6週                                       | スパンナの写図<br>スパンナの頭を作図できる。  |         |
|  |   | 7週                                       | スパンナの写図<br>スパンナの頭を作図できる。  |         |

|      |     |         |                      |
|------|-----|---------|----------------------|
|      | 8週  | スパナの写図  | 隠れ線の用途と線の種別を説明できる。   |
| 4thQ | 9週  | スパナの写図  | "実R"表記について説明できる。     |
|      | 10週 | 回し車の写図  | 製図知識を活用して、回し車を写図できる。 |
|      | 11週 | 回し車の写図  | 製図知識を活用して、回し車を写図できる。 |
|      | 12週 | 回し車の写図  | 製図知識を活用して、回し車を写図できる。 |
|      | 13週 | 回し車の写図  | 製図知識を活用して、回し車を写図できる。 |
|      | 14週 | 投影図について | 任意の三面図から等角投影図を作図できる。 |
|      | 15週 | 投影図について | 任意の等角投影図から三面図を作図できる。 |
|      | 16週 | 後期末試験   |                      |

#### モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

| 分類    | 分野       | 学習内容  | 学習内容の到達目標 | 到達レベル                              | 授業週 |
|-------|----------|-------|-----------|------------------------------------|-----|
| 専門的能力 | 分野別の専門工学 | 機械系分野 | 製図        | 図面の役割と種類を適用できる。                    | 2   |
|       |          |       |           | 製図用具を正しく使うことができる。                  | 2   |
|       |          |       |           | 線の種類と用途を説明できる。                     | 2   |
|       |          |       |           | 物体の投影図を正確にかくことができる。                | 2   |
|       |          |       |           | 製作図の書き方を理解し、製作図を作成することができる。        | 2   |
|       |          |       |           | 公差と表面性状の意味を理解し、図示することができる。         | 2   |
|       |          |       |           | ボルト・ナット、軸継手、軸受、歯車などの機械要素の図面を作成できる。 | 1   |

#### 評価割合

|        | 試験 | 図面 | 合計  |
|--------|----|----|-----|
| 総合評価割合 | 40 | 60 | 100 |
| 作図規則   | 20 | 10 | 30  |
| 図学     | 20 | 10 | 30  |
| 作図能力   | 0  | 40 | 40  |