

香川高等専門学校	開講年度	令和03年度(2021年度)	授業科目	先端接合工学
科目基礎情報				
科目番号	212320	科目区分	専門 / 選択	
授業形態	講義	単位の種別と単位数	学修単位: 2	
開設学科	創造工学専攻(機械電子工学コース) (2023年度以前入学者)	対象学年	専1	
開設期	後期	週時間数	2	
教科書/教材	教科書:配布資料			
担当教員	正箱信一郎			
到達目標				
<ul style="list-style-type: none"> 溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。 溶接諸条件から温度分布、熱サイクルが計算できる。 アーク放電現象とその特徴を理解し、放電特性の測定方法を説明することができる。 FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の現状と課題について記述できる。 技術者倫理の基本を理解する。 				
ループリック				
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安	
評価項目1	溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。	溶接に用いられる熱源の特徴を知っている。	溶接に用いられる熱源の特徴を知らない。	
評価項目2	溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状を計算できる。	溶接諸条件とメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状の関係を知っている。	溶接諸条件とメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状の関係を知らない。	
評価項目3	アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。	アーク放電の測定法を理解している。	アーク放電の測定法を知らない。	
評価項目4	FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の現状を簡単に説明できる。	FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の現状を知っている。	FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術のについて知らない。	
評価項目5	接合技術の重要性や社会的背景を通じ、技術者の役割と責任を説明できる。	接合分野における、技術者の役割と責任について知っている。	接合分野における、技術者の役割と責任を知らない。	
学科の到達目標項目との関係				
学習教育目標 A-1 学習教育目標 B-2 学習教育目標 B-3				
教育方法等				
概要	<ul style="list-style-type: none"> 溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。 溶接諸条件から温度分布、熱サイクルが計算できる。 アーク放電現象とその特徴を理解し、放電特性の測定方法を説明することができる。 FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の現状と課題について記述できる。 技術者倫理の基本を理解する。 			
授業の進め方・方法	配布資料と板書を中心に授業を進め、下記の項目ごとに解説する。その後に例題・演習を行う。演習問題は各自が授業中あるいは家庭学習として行う。			
注意点	<p>専門書を利用して講義内容に関連する内容の自学・自習(15時間相当)が必要です。</p> <p>配布資料として一部英語論文を用いることがあります。</p> <p>課題発表(25%)、課題レポート(25%)、最終レポート(50%)により、到達目標に達しているか判定する。</p> <p>課題レポートは、授業中および授業外の自主学習にて作成する。</p> <p>最終レポートは最後の授業中に、各自で作成する。</p>			
授業の属性・履修上の区分				
<input type="checkbox"/> アクティブラーニング	<input type="checkbox"/> ICT 利用	<input type="checkbox"/> 遠隔授業対応	<input type="checkbox"/> 実務経験のある教員による授業	
授業計画				
	週	授業内容	週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週 ガイダンス 種々の溶接熱源とその特徴①	・溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。	
		2週 種々の溶接熱源とその特徴②	・溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。	
		3週 溶接熱伝導について 瞬間熱源について	・溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。	
		4週 瞬間熱源について	・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。	
		5週 溶融形状シミュレーション	・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。	
		6週 溶融形状シミュレーション	・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。	
		7週 溶融形状シミュレーション	・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。	
		8週 シミュレーション結果の発表	・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。	
	4thQ	9週 アーク放電の特徴について	・アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。	
		10週 アーク放電の測定方法 面プローブによる測定の演習問題①	・アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。	
		11週 面プローブによる測定の演習問題②	・アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。	

	12週	面プローブによる測定の演習問題③	・アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。
	13週	宇宙空間での溶接技術について	・FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の状況を簡単に説明できる。
	14週	FSWについて 溶接界における技術者倫理について	・接合技術の重要性や社会的背景を通じ、技術者の役割と責任を説明できる。
	15週	最終レポート作成	・溶接に用いられる熱源の特徴を理解し、説明することができる。 ・溶接諸条件からメルトラン溶接の温度分布、熱サイクル、ビード形状が計算できる。 ・アーク放電の測定法を理解し、測定データを解析することができる。 ・FSWや宇宙溶接技術などの、最新の溶接技術の状況を簡単に説明できる。 ・接合技術の重要性や社会的背景を通じ、技術者の役割と責任を説明できる。
	16週		

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
基礎的能力	工学基礎	技術者倫理 (知的財産、法令順守、持続可能性を含む)および技術史	環境問題の現状についての基本的な事項について把握し、科学技術が地球環境や社会に及ぼす影響を説明できる。	5	後14
			環境問題を考慮して、技術者としてふさわしい行動とは何かを説明できる。	5	後14
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	溶接法を分類できる。 アーク溶接の接合方法とその特徴、アーク溶接の種類、アーク溶接棒を説明できる。	5	後1,後2

評価割合

	最終レポート	課題発表	相互評価	態度	ポートフォリオ	課題レポート	合計
総合評価割合	50	25	0	0	0	25	100
基礎的能力	0	0	0	0	0	0	0
専門的能力	50	25	0	0	0	25	100
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0