

北九州工業高等専門学校	開講年度	令和03年度(2021年度)	授業科目	基礎製図Ⅱ
科目基礎情報				
科目番号	0028	科目区分	専門 / 必修	
授業形態	授業	単位の種別と単位数	履修単位: 2	
開設学科	生産デザイン工学科(電気電子コース)	対象学年	2	
開設期	通年	週時間数	2	
教科書/教材	独自に作成した資料を適時配布			
担当教員	山本 洋司, 池部 怜, 吉武 靖生			
到達目標				
・製図の規格を理解できる。 ・図形を正しく書くことができ、寸法を記入することができる。 ・公差と表面性状を説明することができる。				
ルーブリック				
評価項目1	簡単な部品図の製図ができ、寸法も見やすく記入することができる。	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安	
評価項目2	機械要素について説明でき、製図することができる。	機械要素の製図ができる。	機械要素について理解しておらず、製図もできない。	
評価項目3	寸法公差やはめあいを理解し、計算ができる。	寸法公差やはめあいの計算ができる。	寸法公差やはめあいを理解しておらず、計算もできない。	
学科の到達目標項目との関係				
教育方法等				
概要	日本産業規格(JIS)に定める「機械製図」の規格を理解・把握し、誤りなく図面を読み、作図を行うための知識と技術を習得する。			
授業の進め方・方法	JIS規格に基づいた製図の各規則、および基本となる約束事項の習得を目指す。各項目の説明の後、演習を主体とした授業を行う。 受講にあたって基礎製図Ⅰの内容をよく復習しておくこと。			
注意点	履修上、最低限の製図用具は必要となる。 演習、課題を必ず期限内にすべて提出すること。			
授業の属性・履修上の区分				
<input type="checkbox"/> アクティブラーニング	<input type="checkbox"/> ICT 利用	<input type="checkbox"/> 遠隔授業対応	<input checked="" type="checkbox"/> 実務経験のある教員による授業	
授業計画				
	週	授業内容	週ごとの到達目標	
前期	1stQ	1週	・ガイダンス ・基礎製図Iの復習	
		2週	・寸法記入の基礎	
		3週	・直径、半径、面取りの寸法記入	
		4週	・穴、テーパ、こう配の寸法記入	
		5週	・長穴、ざぐりの製図	
		6週	・断面図	
		7週	・1~6週までの復習	
		8週	・中間試験	
後期	2ndQ	9週	・試験内容についての解説 ・断面図	
		10週	・ねじの製図	
		11週	・ねじの製図	
		12週	・キー、軸受、ばねの製図	
		13週	・歯車の製図	
		14週	・9~13週までの復習	
		15週	・定期試験 ・試験内容についての解説	
		16週	・定期試験内容についての解説	
後期	3rdQ	1週	・寸法公差	
		2週	・寸法公差	
		3週	・はめあい	

	4週	・はじめ	・はじめを含んだ製図ができる。
	5週	・表面性状	・表面性状について説明でき、製図ができる。
	6週	・その他の製図	・電気、化学等、機械以外の製図について説明できる。
	7週	・1～6週までの復習	・1～6週までの内容を理解し、製図できるようになる。
	8週	・中間試験	・1～7週までの内容を網羅した試験により、授業内容の理解の定着を図る。
4thQ	9週	・試験内容についての解説 ・部品図の写図	・中間試験の内容を理解する。 ・簡単な製品に使われている部品を写図し、製図のルールを定着させる。
	10週	・部品図の写図	・簡単な製品に使われている部品を写図し、製図のルールを定着させる。
	11週	・部品図の写図	・簡単な製品に使われている部品を写図し、製図のルールを定着させる。
	12週	・部品図の写図	・簡単な製品に使われている部品を写図し、製図のルールを定着させる。
	13週	・組立図について	・組立図の役割と製図方法を理解する。
	14週	・1年間の復習	・基礎製図IIで学習した内容を復習し、理解の定着を図る。
	15週	・定期試験	・9～14週までの内容を網羅した試験により、授業内容の理解の定着を図る。
	16週	・定期試験内容についての解説	・定期試験の内容を理解する。

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
----	----	------	-----------	-------	-----

評価割合

	試験	課題	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	60	40	0	0	0	0	100
基礎的能力	0	0	0	0	0	0	0
専門的能力	60	40	0	0	0	0	100
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0