

Kure College		Year	2024	Course Title	Introduction to Mechanical design
Course Information					
Course Code	0026	Course Category	Specialized / 選択必修		
Class Format	Lecture	Credits	School Credit: 1		
Department	Mechanical Engineering	Student Grade	1st		
Term	Second Semester	Classes per Week	2		
Textbook and/or Teaching Materials	配布資料				
Instructor	Uedera Tetsuya				
Course Objectives					
1. 作図法の習得 2. 設計に於ける単位・表面粗さ・公差等の理解 3. 機械要素の基礎的な知識の習得					
Rubric					
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安		
作図法の習得	適切に作図法の選択および作図ができる	作図法の選択および作図ができる	作図法の選択および作図ができない		
設計に於ける単位・表面粗さ・公差等の理解	設計に於ける単位・表面粗さ・公差等を適切に理解できる	設計に於ける単位・表面粗さ・公差等を理解できる	設計に於ける単位・表面粗さ・公差等が理解できない		
機械要素の基礎的な知識の習得	機械要素の基礎的な知識を適切に理解できる	機械要素の基礎的な知識を理解できる	機械要素の基礎的な知識を理解できない		
Assigned Department Objectives					
学習・教育到達度目標 本科の学習・教育目標 (HC)					
Teaching Method					
Outline	機械製図に必要な作図法や機械要素の機能および構造を学び、それらの適切な使用方法を習得することにより、将来設計業務を行う上で十分活用できる力を身につける。特に、機械要素、締結機械要素、軸受などの基礎的事項について学習する。本授業は就職に関連する。				
Style	講義を基本とする。 ※新型コロナウイルスの影響により、オンラインにて授業を実施することがあります。				
Notice	解らないところや疑問点があれば質問に来て、解らないところや疑問点をなくして欲しい。				
Characteristics of Class / Division in Learning					
<input type="checkbox"/> Active Learning		<input type="checkbox"/> Aided by ICT		<input checked="" type="checkbox"/> Applicable to Remote Class	
				<input type="checkbox"/> Instructor Professionally Experienced	
Course Plan					
			Theme	Goals	
2nd Semester	3rd Quarter	1st	緒論、製図基礎	全体の説明（製図とは？） 用紙サイズ・縮尺・線の太さなどの理解ができる。	
		2nd	平面図法	第3角法・主投影図・補助記号などの理解ができる。	
		3rd	投影法	演習問題	
		4th	断面法	各種断面法の理解と使用方法についての理解ができる。	
		5th	断面法	各種断面法の理解と使用方法について（応用）	
		6th	補助投影法・特殊表示法	補助投影法・特殊表示法についての理解ができる。	
		7th	特殊表示法・寸法記入	補助投影法・特殊表示法についての理解ができる。	
		8th	中間試験		
	4th Quarter	9th	答案返却・解答説明		
		10th	特殊な寸法記入	基本的な寸法記入の方法と、特殊な場合と寸法記入の方法の理解ができる。 新旧JIS表記の差の解説など。	
		11th	溶接	溶接方法と記号の理解ができる。	
		12th	公差・はめ合い	公差・はめ合いについて、記号とどのような場面で使用されるかの理解ができる。	
		13th	軸受け基礎	軸受けの種類と用途の理解ができる。	
		14th	歯車基礎	歯車の種類と用途の理解ができる。	
		15th	期末試験		
		16th	答案返却・解答説明		
Evaluation Method and Weight (%)					
	試験	ノート	態度	レポート	Total
Subtotal	70	10	10	10	100
基礎的能力	10	0	0	0	10
専門的能力	60	10	10	10	90