

Kure College		Year	2024	Course Title	Workshop Practice I
Course Information					
Course Code	0028		Course Category	Specialized / 選択必修	
Class Format	Practical training		Credits	School Credit: 2	
Department	Mechanical Engineering		Student Grade	1st	
Term	Year-round		Classes per Week	2	
Textbook and/or Teaching Materials	プリント等				
Instructor	Yamada Yuji				
Course Objectives					
<p>1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けている。</p> <p>2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。</p> <p>3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができる。</p> <p>4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができる。</p> <p>5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。</p> <p>6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。</p> <p>7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。</p> <p>8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。</p> <p>9. リーザー制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。</p>					
Rubric					
	理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安
評価項目1	1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識をより良く身に付けている。		1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けている。		1. 技術者として、環境や資源の保全及び産業財産権に関する知識を身に付けていない。
評価項目2	2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度をより良く身に付けている。		2. 事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。		2. 事故防止のために意欲的に取り組むことでできず、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けていない。
評価項目3	3. 基本作業の方法を理解しより正確に作業ができる。		3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができる。		3. 基本作業の方法を理解し正確に作業ができない。
評価項目4	4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることがより良くできる。		4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができる。		4. 実験や実習の成果を報告書として分かりやすく適切に表現してまとめることができない。
評価項目5	5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。		5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		5. ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目6	6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。		6. 手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		6. 手仕上の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目7	7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。		7. 普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		7. 普通旋盤の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目8	8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作がより良くできること。		8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		8. フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解せず、基本的操作ができない。
評価項目9	9. リーザー制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作がより良くできること。		9. リーザー制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。		9. リーザー制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解せず、各制御の基本的操作ができない。
Assigned Department Objectives					
学習・教育到達度目標 本科の学習・教育目標 (HC)					
Teaching Method					
Outline	機械工作における各種工作機械・溶接機器・測定器・作業工具・制御機器等の原理・基本的操作方法などを習得することを目的として、溶接、手仕上、機械仕上Ⅰ、機械仕上Ⅱ、機械制御のシヨップに分かれて実習を行う。本実習は就職に関連する。				
Style	5班に分かれ、6週ごとにシヨップを交代する。				
Notice	誤った機械操作をしたり、気を抜いたりして作業をすると大怪我をすることがあるので、安全に注意し、集中して授業に臨むこと。また、わからないことがあれば、そのままにせず、質問すること。				
Characteristics of Class / Division in Learning					
<input type="checkbox"/> Active Learning		<input type="checkbox"/> Aided by ICT		<input type="checkbox"/> Applicable to Remote Class	
				<input type="checkbox"/> Instructor Professionally Experienced	
Course Plan					
			Theme	Goals	
1st Semester	1st Quarter	1st	ものづくり実習教育・安全教育	事故防止のために意欲的に取り組むとともに、安全作業を工夫し実践する態度を身に付けている。	
		2nd	(班により、順序は異なる。) 溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接(基本練習)④スポット溶接⑤プラスマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		3rd	溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接(基本練習)④スポット溶接⑤プラスマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		4th	溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接(基本練習)④スポット溶接⑤プラスマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	

2nd Semester	2nd Quarter	5th	溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接（基本練習）④スポット溶接⑤プラズマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		6th	溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接（基本練習）④スポット溶接⑤プラズマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		7th	溶接①ガス切断②ガス溶接③アーク溶接（基本練習）④スポット溶接⑤プラズマ切断	ガス切断・ガス溶接・アーク溶接の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		8th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		9th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		10th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		11th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		12th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
	13th	手仕上①各種測定器の概要②各種罫書道具の概要③材料の切断と荒加工④ヤスリ作業の概要と仕上げ加工⑤ボール盤の概要と操作⑥タップ加工概要と文鎖製作	手仕上の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		
	14th	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		
	15th	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。		
	16th				
	2nd Semester	3rd Quarter	1st	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
			2nd	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
			3rd	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
			4th	機械仕上Ⅰ（普通旋盤）①普通旋盤の概要と操作②切削工具と測定器③チャックの取り扱い④丸座金の製作	普通旋盤の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。
5th			機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
6th			機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
7th			機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
8th			機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
4th Quarter		9th	機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		10th	機械仕上Ⅱ①万尺盤の概要と操作②卓上旋盤の概要と操作③プレス機械の概要と操作	フライス盤・卓上旋盤・プレス機械の基本的事項を理解し、基本的操作ができること。	
		11th	機械制御①リレーケース制御の基本②リレーケース制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケース制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	
		12th	機械制御①リレーケース制御の基本②リレーケース制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケース制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	
		13th	機械制御①リレーケース制御の基本②リレーケース制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケース制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	
		14th	機械制御①リレーケース制御の基本②リレーケース制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケース制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	
		15th	機械制御①リレーケース制御の基本②リレーケース制御の応用③旋盤制御回路の概要	リレーケース制御および旋盤制御回路の基本的事項を理解し、各制御の基本的操作ができること。	
		16th			

Evaluation Method and Weight (%)

	取組み状況	レポート・実習評価	Total
Subtotal	40	60	100
基礎的能力	0	0	0
専門的能力	40	60	100
分野横断的能力	0	0	0