

苫小牧工業高等専門学校		開講年度	平成30年度 (2018年度)		授業科目	品質システム工学		
科目基礎情報								
科目番号	117179			科目区分	専門 / 必修			
授業形態	授業			単位の種別と単位数	学修単位: 2			
開設学科	環境システム工学専攻			対象学年	専2			
開設期	前期			週時間数	前期:2			
教科書/教材	自作プリントを用いる。							
担当教員	浅見 廣樹							
到達目標								
1) PERTや線形計画法などの最適化手法を利用できる。 2) 信頼性工学, 品質工学についての基礎知識を持ち, 基礎的な問題が解ける。 3) 生産システムの現状と問題点について説明できる。 4) EMSやRMSなどのマネジメントシステムについて説明できる。								
ルーブリック								
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安		
評価項目1		PERTや線形計画法などの最適化手法を 利用でき、複雑な問題にも対応できる。		PERTや線形計画法などの最適化手法 を利用できる。		PERTや線形計画法などの最適化手法 を利用できない。		
評価項目2		信頼性工学, 品質工学についての基礎知識を持ち, 応用的な問題も解ける。		信頼性工学, 品質工学についての基礎知識を持ち, 基礎的な問題が解ける。		信頼性工学, 品質工学についての基礎知識を持たず, 基礎的な問題が解けない。		
評価項目3		生産システムの現状と問題点について, 品質や環境を含めた広い視点から説明できる。		生産システムの現状と問題点について説明できる。		生産システムの現状と問題点について説明できない。		
学科の到達目標項目との関係								
教育方法等								
概要		専攻科学生は将来, 多様な研究開発分野や生産管理分野に進むので, 生産システムの現状からスケジューリング手法, 品質工学の基礎知識までを幅広く授業する。また, 身近な課題などを題材にした演習問題を用意して理解を深める。						
授業の進め方・方法		授業は, 自作プリントを用いた座学形式で進め, 定期試験と課題のレポートで学習・教育目標の達成度を評価する。試験結果8割, レポート2割の基準で成績評価する。合格点は60点以上である。成績評価が60点に満たない場合再試験を行う。再試験の8割を試験の点数とし, 評価が59点以下の場合不合格, 60点以上の場合60点 (合格) として評価する。						
注意点		品質管理, 生産管理の基礎知識があることが望ましい。授業には電卓を持参すること。授業時間内でできなかった演習課題や理解できなかった部分は, 自学自習で補うこと。JABEE教育到達目標評価: 定期試験 (B-1: 40%, F-1: 60 %), 課題 (E-2: 50%, G-3: 50 %)						
授業計画								
前期	1stQ	週	授業内容			週ごとの到達目標		
		1週	ガイダンス, 生産管理の現状と重要性			社会的な情勢に対して, 生産管理技術や品質について学ぶ重要性を概説できる。		
		2週	ジョブショップ型・スケジューリング手法			2機械および3機械のジョンソン法について理解し, 基礎的な問題を解くことができる。		
		3週	PERT/CPMによるプロジェクト・スケジューリング			プロジェクトの工程表に対してPERT図を描くことができ, クリティカル・パスを求めることができる。		
		4週	PERT/CPMによるプロジェクト・スケジューリング			時間と金銭の制約条件の中で, クリティカル・パスの短縮について考えることができる。		
		5週	線形計画問題 (図解法)			図解法により, 2変数の最大化問題を解くことができる。		
		6週	線形計画問題 (シンプレックス法)			シンプレックス法により, 2変数の最大化問題を解くことができる。		
		7週	信頼性工学 (信頼度関数と故障率)			信頼度関数について理解できる。ワイブル分布における故障率について理解できる。		
	8週	信頼性工学 (システムの構造と信頼性)			各システムの構造と信頼度の関係について理解できる。システムの構造とサブシステムの故障率から, システム全体の信頼度が計算できる。			
	2ndQ	9週	信頼性工学 (アベイラビリティと信頼性解析)			システムの故障率とMTTRからアベイラビリティが計算できる。信頼性解析手法について理解できる。		
		10週	信頼性工学 (演習)			信頼性工学に関わる基礎的な演習問題を解くことができる。		
		11週	品質工学 (SN比)			品質工学におけるSN比とは何か理解できる。SN比および感度の算出ができる。		
		12週	品質工学 (L18直交表)			L18直行表の使い方が理解できる。		
		13週	品質工学 (演習)			L18直行表を用いた最適条件の探索手法について理解できる。		
		14週	これからの生産方式について			SCMやCSRなど, 現代の生産のキーとなる考え方について理解できる。		
		15週	環境マネジメントシステムとリスクマネジメントシステム			各種マネジメントシステムの概要と重要性について概説できる。		
16週								
評価割合								
	試験	課題	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計	
総合評価割合	80	20	0	0	0	0	100	

基礎的能力	20	10	0	0	0	0	30
專門的能力	40	10	0	0	0	0	50
分野横断的能力	20	0	0	0	0	0	20