

旭川工業高等専門学校		開講年度	平成31年度 (2019年度)		授業科目	機械加工学Ⅰ	
科目基礎情報							
科目番号		0008		科目区分		専門 / 必修	
授業形態		講義		単位の種別と単位数		履修単位: 1	
開設学科		機械システム工学科		対象学年		2	
開設期		後期		週時間数		2	
教科書/教材		機械工作法（朝倉書店）／プリント(資料，解説，図表など)					
担当教員		岡田 昌樹					
到達目標							
1. 切削加工理論の原理を理解し，その現象を説明できる。 2. 切削工具の構造，原理，使用方法を理解し，その特徴を説明できる。 3. 旋盤，フライス盤，ボール盤などの特徴を説明でき，それらの加工手法を選択できる。							
ルーブリック							
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1		切削加工理論の原理を正しく理解し，その現象を詳しく説明できる。		切削加工理論の原理を理解し，その現象を説明できる。		切削加工理論の原理を理解できず，その現象を説明できない。	
評価項目2		切削工具の構造，原理，使用方法を正しく理解し，その特徴を詳しく説明できる。		切削工具の構造，原理，使用方法を理解し，その特徴を説明できる。		切削工具の構造，原理，使用方法を理解できず，その特徴を説明できない。	
評価項目3		旋盤，フライス盤，ボール盤などの特徴を正しく説明でき，それらの最適な加工手法を選択できる。		旋盤，フライス盤，ボール盤などの特徴を説明でき，それらの加工手法を選択できる。		旋盤，フライス盤，ボール盤などの特徴を説明できず，それらの加工手法を選択できない。	
学科の到達目標項目との関係							
学習・教育到達度目標 機械システム工学科の教育目標① 学習・教育到達度目標 本科の教育目標③							
教育方法等							
概要		ものづくりを行う上で必須の工作機械を用いた機械加工法について，各々の特徴を理解することで，機械加工法における体系的な知識を身につける。特に，機械加工学Ⅰでは，機械製作実習で操作方法を習得した旋盤，フライス盤，ボール盤などの汎用工作機械を対象に，切削理論を学び，最適な加工手法を選択できる能力を養う。					
授業の進め方・方法		板書による説明を中心に10回以上のミニテストの実施で授業ごとの達成度を自己採点し，学修実態の自己評価を記録してもらう。この取組み成果を20％評価し，残りは中間試験と期末試験で80％評価する。					
注意点		・評価については，合計点数が60点以上で単位修得となる。その場合，各到達目標項目の到達レベルが標準以上であること，教育プログラムの学習・教育到達目標の各項目を満たしたことが認められる。 ・機械加工法を身につけていくには，経験と知識の両方が求められる。従って，機械製作実習で使用した教科書及び自ら作成した報告書を再度熟読し，作業内容を思い出ししておくこと。					
授業計画							
		週	授業内容			週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	機械工作法概要			機械工作法の目的や分類を説明できる。	
		2週	工作機械概要			工作機械の役割と分類を説明できる。	
		3週	切削加工理論			バイトによる2次元切削モデルを説明できる。	
		4週	切削加工理論			切りくずの種類と特徴，構成刃先，切削抵抗の3分力を説明できる。	
		5週	切削加工工具			切削工具の代表的元素，用途，特徴を説明できる。	
		6週	切削加工工具			切削工具の工具寿命の判定方法，切削油剤の必要性を説明できる。	
		7週	旋盤			機械の構造と加工原理，作業条件等を説明できる。	
		8週	中間試験 旋盤工具			専用工具について，種類と構造，特徴を説明できる。	
	4thQ	9週	ボール盤			機械の構造と加工原理，作業条件等を説明できる。	
		10週	ボール盤工具			専用工具について，種類と構造，特徴を説明できる。	
		11週	フライス盤			機械の構造と加工原理，作業条件等を説明できる。	
		12週	フライス盤工具			専用工具について，種類と構造，特徴を説明できる。	
		13週	フライス加工法			フライスの加工理論について，その原理や計算方法を説明できる。	
		14週	鋳造			精密鋳造法，ダイカスト法およびその他の鋳造法における鋳物の作り方を説明でき，鋳物の欠陥について説明できる。	
		15週	溶接			溶接法を分類でき，サブマージアーク溶接，イナートガスアーク溶接，炭酸ガスアーク溶接で用いられる装置と溶接のしくみを説明できる。	
		16週	期末試験			学んだ知識の確認ができる。	
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標		到達レベル	授業週
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	工作	精密鋳造法，ダイカスト法およびその他の鋳造法における鋳物の作り方を説明できる。		4	後14
				鋳物の欠陥について説明できる。		4	後14
				溶接法を分類できる。		4	後15
				サブマージアーク溶接，イナートガスアーク溶接，炭酸ガスアーク溶接で用いられる装置と溶接のしくみを説明できる。		4	後15
				切削加工の原理，切削工具，工作機械の運動を説明できる。		3	後12

			バイトの種類と各部の名称、旋盤の種類と構造を説明できる。	3	後8
			フライスの種類と各部の名称、フライス盤の種類と構造を説明できる。	3	後11
			ドリルの種類と各部の名称、ボール盤の種類と構造を説明できる。	3	後10
			切削工具材料の条件と種類を説明できる。	3	後12
			切削速度、送り量、切込みなどの切削条件を選定できる。	3	後13
			切削のしくみと切りくずの形態、切削による熱の発生、構成刃先を説明できる。	3	後4

評価割合			
	試験	演習	合計
総合評価割合	80	20	100
基礎的能力	40	10	50
専門的能力	40	10	50