		等專門学校	開講年度	平成29年度 (2	2017年度)	授	業科目	総合設計Ⅱ		
科目基础										
科目番号		0010				科目区分 専門/選抜				
授業形態	講義				単位の種別と単	位数	学修単位: 2			
開設学科	科 機械工学科				対象学年 5					
開設期					週時間数 2		2			
教科書/教										
担当教員		原 圭祐								
<u></u>		,								
①3D-CA ②CAMソ 【教育目	ADソフトウ /フトウェア 標】C	ェアで金型 <i>の</i> 'で金型削りと 標】C-2,C-3	)設計・モデリング 出しのパスの生成が 3	・評価解析ができる できる						
ルーブリ	リック									
			理想的な到達レ	標準的な到達レベルの目安			未到達レベルの目安			
3D-CAD 計・モデ る	ソフトウェ リング・評	アで金型の設 価解析ができ	数 3D-CADソフトウェアで金型の設 計・モデリング・アンダカットな どの評価解析ができる		3D-CADソフトウェアで金型の設 計・モデリングができる		金型の設	3D-CADソフトウェアで金型のモ デリングができない		
のパスの	生成ができ		のパスの生成が	のパスの生成ができるり出しのパス		ェアで単純な金型削 D生成ができる CAMソフトウェアで単純な金型削 り出しのパスの生成ができない				
学科の	到達目標」	項目との関	係							
教育方法	法等									
概要		3 次元 C , C A M を目的と	「で加工プログラム作	A Dを利用し,より実際のものづくりを意識した設計演習を行う。総合設計 I で製作した金型モデルからで加工プログラム作成を行う。本演習を通じて,工程の流れを理解し,「ものづくり」への関心を深めること する。						
授業の進	め方・方法	い。各自	A D室で行う。通常 目的を達成するため  識を活かして演習に	りの手法は調査や自	分のアイディア等	実施するで解決す	。CAM ること。	1の使い方を除いてテキストは用いな 力学・工作法・機構などいままで習		
注意点		評価は全 課題は1 く減点す	i法・評価基準】 : て提出課題によりだっても未提出のもので注意すること こまを凝らして設計を : て提出,出席要件を	Dがあれば低点とし こ。また授業に関係	単位修得を認めな ないことをしてい	:いので注 たものは	けんの日全	てと。課題の理由なき提出遅延は厳し とてを欠席とみなす。 する。		
授業計	曲	T	I			I ».				
		週	授業内容				の到達目	•		
後期		1週	をするための金型(	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型: をするための金型に変換する。 ・金型をCAMで加工プログラムに変換する			・射出成型の理解、射出成型金型の構造を理解できる・3D-CADを利用して、自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに が理解できる・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			
		2週	をするための金型(	<ul><li>総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。</li><li>金型を C A M で加工プログラムに</li></ul>			・射出成型の理解、射出成型金型の構造を理解できる ・3D-CADを利用して、自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる ・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに か理解できる ・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			
	3rdQ	3週	をするための金型(	全型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産 するための金型に変換する。 ・金型をCAMで加エプログラムに変換する			・射出成型の理解、射出成型金型の構造を理解できる ・3D-CADを利用して、自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる ・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに か理解できる ・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			
		4週	をするための金型(	を型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産 するための金型に変換する。 ・金型をCAMで加工プログラムに変換する			・射出成型の理解,射出成型金型の構造を理解できる ・3D-CADを利用して,自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる ・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに か理解できる ・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			
		5週	をするための金型(	型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産 するための金型に変換する。 ・金型をCAMで加工プログラムに変換する			・射出成型の理解、射出成型金型の構造を理解できる ・3D-CADを利用して、自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる ・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに か理解できる ・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			
		6週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産 をするための金型に変換する。 ・金型をCAMで加工プログラムに変換する				・射出成型の理解,射出成型金型の構造を理解できる 3D-CADを利用して,自分で設計したものを加 エプログラムに変換できる ・限られた工具・工作機械で製作できる製品とはなに か理解できる ・製品製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 ができる			

					<u></u>			
	7週	をするための金	で設計した形状を実際に射出成型生産	・3 D エプロ: ・限られ か理解・	製作に要する時間・コストを考慮した製品設計			
	8週	をするための金	で設計した形状を実際に射出成型生産	・3 D エプロ? ・限られ か理解	製作に要する時間・コストを考慮した製品設計			
	9週	をするための金	で設計した形状を実際に射出成型生産	・3 D エプロ? ・限られ か理解	製作に要する時間・コストを考慮した製品設計			
	10週	をするための金	で設計した形状を実際に射出成型生産	・3 D エプロ: ・限ら か理解	製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 📗			
	11週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。 ・金型を C A M で加工プログラムに変換する			成型の理解,射出成型金型の構造を理解できる - C A D を利用して,自分で設計したものを加 グラムに変換できる れた工具・工作機械で製作できる製品とはなに できる 製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 る			
4thQ	12週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。 ・金型を C A M で加工プログラムに変換する			成型の理解,射出成型金型の構造を理解できる - C A D を利用して,自分で設計したものを加 グラムに変換できる れた工具・工作機械で製作できる製品とはなに できる 製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 る			
	13週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。 ・金型を C A M で加工プログラムに変換する			成型の理解、射出成型金型の構造を理解できる - C A Dを利用して、自分で設計したものを加 グラムに変換できる れた工具・工作機械で製作できる製品とはなに できる 製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 る			
	14週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。 ・金型を C A M で加工プログラムに変換する		・3 D エプロ: ・限ら か理解	製作に要する時間・コストを考慮した製品設計			
	15週	金型の設計・製作 ・総合設計 I で設計した形状を実際に射出成型生産をするための金型に変換する。 ・金型をCAMで加工プログラムに変換する			成型の理解,射出成型金型の構造を理解できる - C A Dを利用して,自分で設計したものを加 グラムに変換できる れた工具・工作機械で製作できる製品とはなに できる 製作に要する時間・コストを考慮した製品設計 る			
	16週	達成度の点検						
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標								
分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標		到達レベル 授業週			
評価割合								
		副	果題		合計			
総合評価割合		1	100		100			
金型の設計・削り出	il し	1	100		100			