日耳氏 1	 大更》	 建丁業高	 等専門学	:校 開講年度		2023年度)	授業科目	目 製作実習	Ш	
日曜日				כנין בחנייו ן ייי	- 11-1HOO 1/X (1,10,111			
接触性 対象で 対象を 対象	<u>付口坐员</u> 科目番号	ע+רוו	m051	n		科目区分	声 門			
	7 11 11 1							· ·		
お田野								⊢I¼. I		
新陳原編集書 」「新原編集業者 」「新原編集業 2 工業地出版。 81714円 + 校(1 年次に購入)、加工法(刀ス溶棉、仮始加工 基本加工)	開設期					1				
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##		材	『新版	機械実習1』『新版加工,フライス加]	出版、各1714円 -					
がスプロストスを下来合つける限力を対していた。 「政策をは、よる下で、これでは関すできる。 「政策をは、は、アカインでは、イケカキ、切断、介あけ、ネジ加工がよびヤスリによる而仕上げ処理)を自分で考えることができる。 「対策を対策をしれ、アトにまとめることができる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴をレポートにまとめることができる。 「大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大	担当教員		高橋 美	······························ [喜男						
がスプロストスを下来合つける限力を対していた。 「政策をは、よる下で、これでは関すできる。 「政策をは、は、アカインでは、イケカキ、切断、介あけ、ネジ加工がよびヤスリによる而仕上げ処理)を自分で考えることができる。 「対策を対策をしれ、アトにまとめることができる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴を利用した加工が理解できる。 「大型特徴をレポートにまとめることができる。 「大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大	到達日標	<u> </u>	•							
理想的な創意レベルの目安 表別達レベルの目安 表別達レベルの目安 表別達レベルの目安 表別性の会計権にレポートにまと 表別内容を比ポートにまとめることができる。	2. 旋盤(3. 図面で 4. フラ・ 5. 安全が 6. 実習の	こよる中ぐ を基に加工 イス盤の基 な作業のあ 内容をレポ	り加工やN 方法や工程 礎知識、基 り方を説明	C加工が理解できる !(ケガキ、切断、ワ 本操作、平面削り、 できる。	。 であけ、ネジ加工およ 穴あけが理解できる		i仕上げ処理) ノス機能を利用	を自分で考える した加工が理解	ことができる。 できる。	
福山田	ルーノリ	ノツン		TITHE 45 + \ TIV =	600	1#1/# 1/5 TULE 1		+=1)+1		
とができる。 とができる。 とができる。 とができない。 とはない。 とない。 とないない。 とないない。 とないない。 とないないないないないないないないないないないないないないないないないないない										
学科の到達目標項目との関係 「学工課度 2(3) 専攻科課程 B-4 数官方法等 「1. 4種類の加工法(ガス溶解、機能加工、基本加工、フライス加工)を適して、各加工法への理解を深める。 2. 上記4 複類の加工法でランボ、作業内容をレポートにまとめ提出する。 2. 上記4 複類の加工法でも、配射する。 2. 4種類の加工法でも、配射する。 2. 4種類の加工法でもでは対してレポートを提出する。 2. 4種類の加工法できる。 カス溶解を	評価項目1	L								
接手上課程 2(3) 専攻科課程 B-4 放育方法等 1	学科の至		10日との		<u> </u>	10.3 00 00		12/3 62		
### ABEE B-4 *** ### 2										
1	JABEE B-	4		·						
1	教育方法	去等								
2. 4 種類の加工法それぞれに対してレポートを提出する。	既要	TE 1. 4種類の加工法(ガス溶接,旋盤加工,基本加工,フライス加工)を通して,各加工法への理解を深める。								
2. 4 種類の加上伝でれた別りでレバートを使出する。 2. 4 種類の加上伝でれた別りでレバートを使出する。 2	授業の進む	め方・方法	1. 4	種類の加工法を全て	「履修する。	た 担山 ナフ				
アクティブラーニング		, , , , ,		性親の加上法を礼や	こ1 いことりし ヘレホート	で挺山りる。				
アクティブラーニング		4 P	<u> </u>	/\						
選手 1週 授業内容 週ごとの到達目標 1週 ガス溶接 1 方え溶接 2 ガス溶接 2 水平突合せ溶接ができる。 2週 ガス溶接 3 角付けで課題作品を製作する。 4週 レボート整理 レボート整理 レボート整理 レボート整理 レボートを提出する。 15週 夏本加工 2 切断や穴きができる。 20回 レボートを提出する。 10回 夏本加工 2 切断や穴きができる。 20回 レボートを提出する。 10回 夏本加工 2 切断や穴あけ、不き加工の機器準備から加工作業が 20回 20 20 20 20 20 20 2						T				
週 授業内容 週ごとの到達目標	□ アクテ	-ィブラー:	ニング	□ ICT 利用		│□ 遠隔授業対応	চ	□ 実務総	圣験のある教員による授	
週 授業内容 週ごとの到達目標		_								
1週 ガス溶接 1	授業計画	<u> </u>					1			
1stQ			週	授業内容						
1stQ		1stQ	1週	ガス溶接 1			ガス溶接で、溶融池を連続で作ることができる。 			
1stQ 1stQ	前期		2個	ガフ次块?						
1stQ 1stQ										
1stQ 5週 旋盤加工1 旋盤によるNC加工を説明できる。 1stQ 1st										
日本										
Pub Me										
10回 Main L 3 簡単なNC加工ができる。			6週	旋盤加工 2						
13週			7调	旋盤加丁3						
Pump Pump										
10週 基本加工 2			8週	レホート整埋						
10週 基本加工2			9週	基本加工1			図面より加工段取りを検討できる。 ケガキ作業ができる。測定器具を正しく使用できる。			
2ndQ 基本加工 3 きる。 11週 基本加工 3 ヤスリ等により寸法調整や部品表面の仕上げ処理が 部品の組み立ておよび調整ができる。 12週 レポート整理 レポートを提出する。 13週 フライス加工 1 フライス盤主要部の構造と機能を理解できる。 フラス盤で使用する工具の使い方を理解できる。 フライス盤の基本操作を習得し、下面削りが理解できる。 14週 フライス加工 2 フライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 フライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 コライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 コライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 フライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 フライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 コライス盤の基本操作を習得し、下あけが理解できる。 コライス盤の力イダンス機能を利用して行う加工が解できる。 ロポートを提出する。 マート・フォリオ その他 合計 会評価割合 フロ 30 0 0 0 0 0 0 100 2両部合 レポート 製作物 相互評価 態度 ポートフォリオ その他 合計 20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			10,百	甘士かてつ			切断や穴あけ、ネジ加工の機器準備から加工作業がて			
2ndQ 11週 基本加工3 きる。 部品の組み立ておよび調整ができる。 12週 レポート整理 レポートを提出する。 13週 フライス加工1 フライス盤主要部の構造と機能を理解できる。フラス盤で使用する工具の使い方を理解できる。フライス盤の基本操作を習得し、平面削りが理解でる。 14週 フライス加工2 フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解できる。 15週 フライス加工3 カライス盤のガイダンス機能を利用して行う加工が解できる。 16週 レポート整理 レポートを提出する。 平価割合 2合評価割合 70 30 0 0 0 0 0 35 15 0 0 0 0 50 評的能力 35 15 0 0 0 0 50 評的能力 35 15 0 0 0 0 50			TO河			きる。				
2ndQ 13週 レポート整理 レポートを提出する。 13週 フライス加工 1 フライス盤主要部の構造と機能を理解できる。フラス盤で使用する工具の使い方を理解できる。フライス盤の基本操作を習得し、平面削りが理解できる。 14週 フライス加工 2 フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解できる。 15週 フライス加工 3 アースを提出する。 16週 レポート整理 レポートを提出する。 <td co<="" color="2" rowspan="2" td=""><td rowspan="6"></td><td></td><td>11週</td><td>基本加工3</td><td></td><td></td><td colspan="3">ヤスリ等により寸法調整や部品表面の仕上げ処理ができる。 部品の組み立ておよび調整ができる。</td></td>	<td rowspan="6"></td> <td></td> <td>11週</td> <td>基本加工3</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ヤスリ等により寸法調整や部品表面の仕上げ処理ができる。 部品の組み立ておよび調整ができる。</td>			11週	基本加工3			ヤスリ等により寸法調整や部品表面の仕上げ処理ができる。 部品の組み立ておよび調整ができる。		
2ndQ 13週 フライス加工1 フライス盤主要部の構造と機能を理解できる。フラス盤で使用する工具の使い方を理解できる。フライス盤の基本操作を習得し、平面削りが理解でる。 14週 フライス加工2 フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解できる。フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解できる。15週 フライス加工3 フライス盤のガイダンス機能を利用して行う加工が解できる。 平価割合 レポート整理 レポートを提出する。 レポート 製作物 相互評価 態度 ポートフォリオ その他 合計 会評価割合 70 30 0 0 0 0 100 基礎的能力 35 15 0 0 0 0 50 評門的能力 35 15 0 0 0 0 50				12週	レポート整理					
14週 フライス加工2 フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解でき。	2ndQ						フライス盤主要部の構造と機能を理解できる。フライス盤で使用する工具の使い方を理解できる。フライス盤の基本操作を習得し、平面削りが理解でき			
15週 フライス加工2					る。					
15週 プライズ加工3 解できる。			14週	フライス加工 2			フライス盤の基本操作を習得し、穴あけが理解できる。 。			