

富山高等専門学校		開講年度	平成30年度 (2018年度)		授業科目	製造と加工 I	
科目基礎情報							
科目番号	0061			科目区分	専門 / 選択		
授業形態	授業			単位の種別と単位数	履修単位: 1		
開設学科	機械システム工学科			対象学年	3		
開設期	後期			週時間数	2		
教科書/教材	新機械工作(実教出版)						
担当教員	高橋 勝彦						
到達目標							
圧延加工, 鋳造, プレス加工など, 切りくずを出さない成形法などの各加工法についての概要. 特徴や原理を習得する.							
ルーブリック							
	理想的な到達レベルの目安			標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1	各加工方法について概要, 原理や特徴を説明でき, 各加工方法と関連付けている			各加工方法について概要, 原理や特徴を説明できる		各加工方法について概要, 原理や特徴を説明できない	
評価項目2							
評価項目3							
学科の到達目標項目との関係							
ディプロマポリシー 1							
教育方法等							
概要	機械製品や部品は様々な加工法を組み合わせで作られている. 本科目では, 圧延加工, 鋳造, プレス加工など, 切りくずを出さない成形法, 加工法について学ぶ. 各加工法の特徴や原理, 作業上の注意などについて理解する.						
授業の進め方・方法							
注意点							
授業計画							
		週	授業内容		週ごとの到達目標		
後期	3rdQ	1週	いろいろな加工法				
		2週	素形材をつくる1		種々の加工法の概要		
		3週	素形材をつくる2		鉄鋼と非鉄金属のつくりかた		
		4週	素形材をつくる3		セラミック, ガラス,		
		5週	素形材をつくる3		プラスチック, 複合材料		
		6週	鋳造1		砂型		
		7週	鋳造2		金型		
		8週	中間試験				
	4thQ	9週	答案返却と解説				
		10週	鋳造3		特殊鋳造		
		11週	溶接・接合1		ガス溶接		
		12週	溶接・接合2		アーク溶接		
		13週	溶接・接合3		抵抗溶接		
		14週	溶接・接合4		ろう接と機械的接合		
		15週	期末試験				
		16週	答案返却と解説		期末試験の解答解説, 授業評価アンケート		
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標			到達レベル	授業週
評価割合							
	試験	発表	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	80	0	0	0	0	20	100
基礎的能力	40	0	0	0	0	10	50
専門的能力	40	0	0	0	0	10	50
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0