

富山高等専門学校		開講年度	平成30年度 (2018年度)		授業科目	材料強度学
科目基礎情報						
科目番号	0319		科目区分	専門 / 選択		
授業形態	授業		単位の種別と単位数	学修単位: 1		
開設学科	機械システム工学科		対象学年	5		
開設期	後期		週時間数	1		
教科書/教材	教科書は指定しません。プリントを配布します。					
担当教員	岡根 正樹					
到達目標						
材料の塑性変形挙動を微視的に考える転位論の基礎的事項について、力学的ならびに材料学的な観点よりそれらを理解することを目指す。また、各種の金属材料強化機構や、塑性加工の転位論的な理解を目指す。具体的には、下記の『評価（ルーブリック）』の『標準的な到達レベルの目安(良)』に記載された内容が、本科目の基本的な到達目標となる。						
ルーブリック						
	理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
すべり面、すべり方向、すべり系、シュミット因子等について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
転位のメカニズム、刃状転位、らせん転位の原子配列、転位線、バーガスベクトル、転位の移動方向について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
転位のまわりの応力場、転位の自己エネルギーについて理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
転位に働く力、転位どうしに働く力について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
転位と溶質原子の間に働く力について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
転位の増殖、交差すべり、二重交差すべりについて理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
ジョグ、キンク、転位の堆積について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
冷間加工と熱間加工について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
固溶強化、加工硬化、析出強化、結晶粒の微細化による強化、について理解している。	正しく説明できるだけでなく、資料等を自作して、効果的に説明することができる。		教科書などを用いれば、簡潔に説明することができる。		教科書やノートを用いても、正しく説明できない。	
学科の到達目標項目との関係						
学習・教育到達度目標 A-2 JABEE 1(2)(d)(1) JABEE 1(2)(d)(2) JABEE 2.1(1) ディプロマポリシー 1						
教育方法等						
概要	転位論は、材料学（固体力学）関連の分野で、難解なものの一つですが、金属材料の塑性変形のメカニズムの基になっている重要な概念の一つです。しっかりと理解して下さい。					
授業の進め方・方法	教員単独で行います。基礎科目なので、座学が中心になりますが、適宜、授業中に、演習問題等も取り入れます。					
注意点	材料工学関連の科目、塑性加工関連の科目、応力とひずみに関係する科目を修得していることが望ましい。					
授業計画						
		週	授業内容		週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	結晶構造、すべり系		結晶構造の復習、すべり系の理解。シュミット因子。	
		2週	結晶欠陥としての転位①		結晶の塑性変形と転位、転位の概念。	
		3週	結晶欠陥としての転位②		転位の種類と性質（刃状転位、らせん転位、混合転位）の理解。	
		4週	転位のまわりの応力場		らせん転位、刃状転位のまわりの応力場。	
		5週	転位に働く力①		平行な転位どうしに働く力。	
		6週	転位に働く力②		転位どうしに働く力と転位の運動。	
		7週	転位に働く力③		転位と溶質原子の間に働く力、コッテレル効果。	
		8週	転位の増殖、切り合いと堆積①		転位の増殖（フランク・リード機構）。	
	4thQ	9週	転位の増殖、切り合いと堆積②		交差すべり、転位の切り合い（ジョグ、キンク）。	
		10週	転位の増殖、切り合いと堆積③		転位の堆積のメカニズムとその影響。	
		11週	種々の強化機構①		ひずみ硬化（加工硬化）のメカニズム。	
		12週	種々の強化機構②		析出強化型合金おける強化機構（オロワン機構）。	
		13週	種々の強化機構③		固溶強化（摩擦強化と固着強化）。結晶粒の微細化による強化。	
		14週	冷間加工と熱間加工		回復と再結晶、再結晶温度に関する基礎事項。冷間加工と熱間加工の違いおよび特徴。	
		15週	期末試験			
		16週	期末試験の解答と解説			

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標						
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	力学	荷重が作用した時の材料の変形を説明できる。	3	
				応力とひずみを説明できる。	3	
				フックの法則を理解し、弾性係数を説明できる。	3	
				許容応力と安全率を説明できる。	3	
				線膨張係数の意味を理解し、熱応力を計算できる。	3	
				ねじりを受ける丸棒のせん断ひずみとせん断応力を計算できる。	3	
				丸棒および中空丸棒について、断面二次極モーメントと極断面係数を計算できる。	3	
				軸のねじり剛性の意味を理解し、軸のねじれ角を計算できる。	3	
				はりの定義や種類、はりに加わる荷重の種類を説明できる。	3	
				はりに作用する力のつりあい、せん断力および曲げモーメントを計算できる。	3	
				各種の荷重が作用するはりのせん断力線図と曲げモーメント線図を作成できる。	3	
				曲げモーメントによって生じる曲げ応力およびその分布を計算できる。	3	
				各種断面の図心、断面二次モーメントおよび断面係数を理解し、曲げの問題に適用できる。	3	
			材料	引張試験の方法を理解し、応力-ひずみ線図を説明できる。	3	
				硬さの表し方および硬さ試験の原理を説明できる。	3	
				脆性および靱性の意味を理解し、衝撃試験による粘り強さの試験方法を説明できる。	3	
				金属と合金の結晶構造を説明できる。	4	
				塑性変形の起り方を説明できる。	4	
				加工硬化と再結晶がどのような現象であるか説明できる。	4	
		材料系分野	複合材料	強さの複合則、比強度、比剛性の観点から、複合化するメリットを説明できる。	3	
			材料組織	点欠陥である空孔、格子間原子、置換原子などを区別して説明できる。	3	
				線欠陥である刃状転位とらせん転位を理解し、変形機構と関連して説明できる。	3	
				面欠陥である積層欠陥について説明できる。	3	
				弾性変形の変形様式の特徴、フックの法則について説明できる。	3	
				塑性変形におけるすべり変形と双晶変形の特徴について説明できる。	3	
				刃状転位とらせん転位ならびに塑性変形における転位の働きを説明できる。	3	
				降伏現象ならびに応力-歪み曲線から降伏点を求めることができる。	3	
				加工硬化、固溶硬化、析出硬化、分散硬化の原理を説明できる。	3	
			格子間原子型および原子空孔型の拡散機構を説明できる。	3		
			力学	荷重と応力、変形とひずみの関係について理解できる。	3	
				応力-ひずみ曲線について説明できる。	3	
				フックの法則を用いて、縦弾性係数(ヤング率)、応力およびひずみを計算できる。	3	
				許容応力と安全率を説明できる。	3	
				荷重の方向、性質と物体の変形様式との関係について説明できる。	3	
				引張、圧縮応力(垂直応力)とひずみ、物体の変形量を計算できる。	3	
				縦ひずみと横ひずみを理解し、ポアソン比およびポアソン数を説明できる。	3	
				せん断応力(接面応力)とせん断ひずみ(せん断角)を計算できる。	3	
				線膨張係数の意味を理解し、熱応力を計算できる。	3	
				垂直応力、垂直ひずみ、縦弾性係数を用いてひずみエネルギーを計算できる。	5	

評価割合			
	試験	レポート・課題	合計
総合評価割合	80	20	100
基礎的能力	40	10	50
専門的能力	40	10	50