

|   |  |   |   |      |
|---|--|---|---|------|
| 福井工業高等専門学校  | 開講年度   | 令和02年度(2020年度)  | 授業科目  | 材料学Ⅱ |
| 科目基礎情報  |  |   |   |      |
| 科目番号  | 0032   | 科目区分  | 専門 / 必修                                       |      |
| 授業形態  | 講義   | 単位の種別と単位数   | 履修単位: 2                                       |      |
| 開設学科  | 機械工学科  | 対象学年  | 3   |      |
| 開設期   | 通年   | 週時間数  | 2   |      |
| 教科書/教材  | 図解機械材料、打越二彌著、東京電機大学出版  |   |   |      |
| 担当教員  | 加藤 寛敬  |   |   |      |
| 到達目標  |  |   |   |      |
| (1) 金属・合金の相変化を理解し、平衡状態図を説明できること。<br>(2) 炭素鋼の状態図・熱処理・材料記号の知識を身に付けること。<br>(3) 特殊鋼、鋳鉄、非鉄金属材料（アルミニウム・銅・チタン・マグネシウム合金）の特徴・材料記号を説明できること。 |  |   |   |      |
| ルーブリック  |  |   |   |      |
| 評価項目1   | 理想的な到達レベルの目安<br>材料学Ⅱにおける基礎知識を充分に習得し、様々な問題を解決するために応用できる。  | 標準的な到達レベルの目安<br>材料学Ⅱにおける基礎知識を充分に習得・理解し、演習問題を解くことができる。 | 未到達レベルの目安<br>材料学Ⅱにおける基礎知識が習得できていない。           |      |
| 評価項目2   |  |   |   |      |
| 評価項目3   |  |   |   |      |
| 学科の到達目標項目との関係   |  |   |   |      |
| 学習・教育到達度目標 RB2  |  |   |   |      |
| 教育方法等   |  |   |   |      |
| 概要  | 前期には、金属材料の組織形成の基となる状態図について学習した後、機械材料として最も重要な炭素鋼に関し詳しく学ぶ。後期には、特殊鋼、鋳鉄、非鉄金属材料（アルミニウム・銅・チタン・マグネシウム合金）について学習し、実用機械材料の基礎力を身に付ける。 |   |   |      |
| 授業の進め方・方法   | 熱処理や状態図など、応用例を含め教科書の内容を分かりやすく黒板で解説するため、板書をノートに必ず記入し、分からることは積極的に質問すること。   |   |   |      |
| 注意点   | 本科（準学士課程）：RB2(○)<br>既に学んでいる科目： 材料学I（2年） 今後学ぶ科目： 材料科学（5年）、生産材料工学・先端材料工学（専攻科）  |   |   |      |
| 授業計画  |  |   |   |      |
|   | 週  | 授業内容  | 週ごとの到達目標                                      |      |
| 前期  | 1週   | ガイダンス、金属材料の状態の変化                                      | シラバスを理解できる。金属・合金の固溶体、相変化について説明できる。            |      |
|   | 2週   | 金属材料の状態の変化  | 合金の凝固、変態を説明できる。                               |      |
|   | 3週   | 金属材料の状態の変化  | 相律、てこの関係を説明できる。                               |      |
|   | 4週   | 状態図   | 状態図、液相線、固相線、溶解度曲線について説明できる。                   |      |
|   | 5週   | 状態図   | 全率固溶体型状態図について説明できる。                           |      |
|   | 6週   | 状態図   | 共晶型状態図について説明できる。                              |      |
|   | 7週   | 炭素鋼   | 製鉄法、Fe-C系状態図（相の数、純鉄の変態、α、γ、θ）を説明できる。          |      |
|   | 8週   | 中間試験  |   |      |
| 2ndQ  | 9週   | 炭素鋼   | 試験の返却と解説。Fe-C系状態図（変態点、状態図中の諸反応、炭素鋼の分類）を説明できる。 |      |
|   | 10週  | 炭素鋼   | γから徐冷する時の組織変化、組織割合からの炭素含有量の計算を説明できる。          |      |
|   | 11週  | 炭素鋼   | 炭素鋼の機械的性質、炭素鋼の熱処理と組織変化を説明できる。                 |      |
|   | 12週  | 炭素鋼   | 共析鋼の連続冷却変態（CCT）線図と恒温変態（TTT）線図を説明できる。          |      |
|   | 13週  | 炭素鋼   | 焼なまし、焼ならし、焼入れを説明できる。                          |      |
|   | 14週  | 炭素鋼   | マルテンサイト、焼入性、焼もどしを説明できる。                       |      |
|   | 15週  | 炭素鋼   | 表面硬化処理、実用炭素鋼を説明できる。                           |      |
|   | 16週  |   |   |      |
| 後期  | 1週   | 炭素鋼   | 実用炭素鋼、材料記号を説明できる。                             |      |
|   | 2週   | 構造用鋼  | 高張力鋼、構造用合金鋼を説明できる。                            |      |
|   | 3週   | 工具鋼   | 構造用合金鋼、工具鋼、高速度鋼を説明できる。                        |      |
|   | 4週   | 特殊鋼   | 超硬合金とサーメット、軸受鋼、ばね鋼、耐熱鋼を説明できる。                 |      |
|   | 5週   | ステンレス鋼  | ステンレス鋼を説明できる。                                 |      |
|   | 6週   | 鋳鉄  | 鋳鉄の凝固過程、状態図、組織、機械的性質を説明できる。                   |      |
|   | 7週   | 鋳鉄  | 各種鋳鉄（ねずみ鋳鉄、チル鋳物、球状黒鉛鋳鉄）、鑄鋼を説明できる。             |      |
|   | 8週   | 中間試験  |   |      |
| 4thQ  | 9週   | 銅合金   | 試験の返却と解説。純銅の特性を説明できる。                         |      |
|   | 10週  | 銅合金   | 銅合金の種類、材料記号を説明できる                             |      |

|  |     |                |                                  |
|--|-----|----------------|----------------------------------|
|  | 11週 | アルミニウム合金       | 純アルミニウムの特性、時効処理、Al合金の材料記号を説明できる。 |
|  | 12週 | アルミニウム合金       | 高力Al合金、耐食性Al合金、鋳物用Al合金を説明できる。    |
|  | 13週 | マグネシウム合金、チタン合金 | マグネシウム合金を説明できる。純チタンの特性を説明できる。    |
|  | 14週 | チタン合金          | チタン合金の種類と応用例を説明できる。              |
|  | 15週 | 複合材料、まとめ       | 複合材料、まとめを理解できる。                  |
|  | 16週 |                |                                  |

#### モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

| 分類    | 分野       | 学習内容  | 学習内容の到達目標                          | 到達レベル | 授業週 |
|-------|----------|-------|------------------------------------|-------|-----|
| 専門的能力 | 分野別の専門工学 | 機械系分野 | 機械材料に求められる性質を説明できる。                | 4     |     |
|       |          |       | 金属材料、非金属材料、複合材料、機能性材料の性質と用途を説明できる。 | 4     |     |
|       |          |       | 金属と合金の状態変化および凝固過程を説明できる。           | 4     |     |
|       |          |       | 合金の状態図の見方を説明できる。                   | 4     |     |
|       |          |       | 塑性変形の起り方を説明できる。                    | 4     |     |
|       |          |       | 加工硬化と再結晶がどのような現象であるか説明できる。         | 4     |     |
|       |          |       | 鉄鋼の製法を説明できる。                       | 4     |     |
|       |          |       | 炭素鋼の性質を理解し、分類することができる。             | 4     |     |
|       |          |       | Fe-C系平衡状態図の見方を説明できる。               | 4     |     |
|       |          |       | 焼きなましの目的と操作を説明できる。                 | 4     |     |
|       |          |       | 焼きならしの目的と操作を説明できる。                 | 4     |     |
|       |          |       | 焼入れの目的と操作を説明できる。                   | 4     |     |
|       |          |       | 焼戻しの目的と操作を説明できる。                   | 4     |     |

#### 評価割合

|         | 試験 | 課題レポート | 相互評価 | 態度 | ポートフォリオ | その他 | 合計  |
|---------|----|--------|------|----|---------|-----|-----|
| 総合評価割合  | 90 | 10     | 0    | 0  | 0       | 0   | 100 |
| 基礎的能力   | 0  | 0      | 0    | 0  | 0       | 0   | 0   |
| 専門的能力   | 90 | 10     | 0    | 0  | 0       | 0   | 100 |
| 分野横断的能力 | 0  | 0      | 0    | 0  | 0       | 0   | 0   |