

福井工業高等専門学校		開講年度	令和06年度 (2024年度)		授業科目	機械工作実習Ⅱ	
科目基礎情報							
科目番号	0036			科目区分	専門 / 必修		
授業形態	実習			単位の種別と単位数	履修単位: 3		
開設学科	機械工学科			対象学年	3		
開設期	通年			週時間数	3		
教科書/教材	なし						
担当教員	千徳 英介,村中 貴幸,林田 剛一						
到達目標							
(1)工作機械の基礎的な取扱い法、安全な操作法を習得できる。 (2)機械工学に関連した実験的要素のある基礎的な実習内容について理解できる。 (3)図面から各種工作機械を使用して製品を製作できる。							
ルーブリック							
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安(可)	
評価項目1		工作機械や加工技術における知識を十分に習得し、自主的にものづくりに応用できている。		工作機械や加工技術における知識を十分に習得し、ものづくりに応用できている。		工作機械や加工技術における知識を十分に習得している。	
学科の到達目標項目との関係							
学習・教育到達度目標 RB2							
教育方法等							
概要	安全に工作機械を使用し、有用な機械機器を製作するために必要な機械材料の加工技術の習得を主な目的とする。各種工作機械、加工機械、工具、測定器等の取り扱い、操作法、加工方法などを機械工作法と関連させて機械工作実習Ⅰよりも高度な内容の実習を行う。						
授業の進め方・方法	前期は、1クラスを6班に分けて、旋盤、フライス、溶接、鍛造、熱処理・計測、表面仕上げの6テーマについて、1テーマ2週ずつのローテーションで実習を行う。 後期は、これまでに実習した工作機械を用いて、与えられた図面に沿って製品を製作する総合実習を行う。 なお、各実習の最初に実習上の安全に関する基礎的な知識や技術を解説する。						
注意点	参考書等「機械実習 上・中・下」、嵯峨常生著、実教出版 学習・教育目標 本科（準学士課程）：RB2(◎) 関連科目 機械工作実習Ⅰ、機械工作法Ⅰ・Ⅱ、機械設計製図Ⅰ・Ⅱ 評価方法：各テーマおよび総合実習の実習態度や実習で製作した作品、実験課題に対するレポートにより評価する。 評価基準：6テーマの実習態度や製作した作品、課題に対するレポートの評価点の平均と、総合実習の態度や製作した作品、課題に対するレポートの評価点の和が60点以上で合格とする。						
授業の属性・履修上の区分							
☐ アクティブラーニング		☐ ICT 利用		☐ 遠隔授業対応		☐ 実務経験のある教員による授業	
授業計画							
		週	授業内容		週ごとの到達目標		
前期	1stQ	1週	ガイダンス、安全教育		実習の概要と安全について理解できる		
		2週	実習1 旋盤（1）		旋盤でねじりができる（1）		
		3週	実習1 旋盤（2）		旋盤でねじりができる（2）		
		4週	実習2 フライス（1）		立てフライスを使用できる（1）		
		5週	実習2 フライス（2）		立てフライスを使用できる（2）		
		6週	実習3 溶接（1）		アーク溶接ができる		
		7週	実習3 溶接（2）		ガス溶接ができる		
		8週	実習4 NC（1）		マシニングセンタを使用できる		
	2ndQ	9週	実習4 NC（2）		平面研削盤を使用できる		
		10週	実習5 熱処理・計測（1）		熱処理が理解できる		
		11週	実習5 熱処理・計測（2）		三次元測定機が理解できる		
		12週	実習6 表面仕上げ（1）		やすり作業および研磨作業ができる		
		13週	実習6 表面仕上げ（2）		表面粗さについて理解できる		
		14週	座学		設計法の基礎が理解できる		
		15週	前期まとめ		前期の内容をまとめることができる		
		16週					
後期	3rdQ	1週	図面の見直し		図面を見直しできる		
		2週	旋盤（1）		送りネジを製作できる		
		3週	ボール盤（1）		穴あけとねじりを行える		
		4週	立てフライス（1）		本体と移動台を製作できる		
		5週	ワイヤ放電加工		固定台を製作できる		
		6週	鍛造		自由鍛造ができる		
		7週	旋盤（2）		送りネジを正しく製作できる		
		8週	ボール盤（2）		穴あけとねじりを正しく行える		
	4thQ	9週	立てフライス（2）		本体と移動台を正しく製作できる		
		10週	計測		製作物を計測できる		
		11週	鑄造		中子を理解できる		
		12週	組立・追加工1		検査・追加工行い万力を組み立てられる		
		13週	組立・追加工2		検査・追加工行い万力を組み立てられる		

		14週	まとめ	製作過程を振り返り，課題を発見できる		
		15週				
		16週				
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標						
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
基礎的能力	工学基礎	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	実験・実習を安全性や禁止事項など配慮して実践できる。	3	前1
				個人・複数名での実験・実習であっても役割を意識して主体的に取り組むことができる。	3	前10,前11
				共同実験における基本的ルールを把握し、実践できる。	3	前10,前11
				レポートを期限内に提出できるように計画を立て、それを実践できる。	3	前10,前11
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	工作	研削加工の原理、円筒研削と平面研削の研削方法を説明できる。	1	前9
	分野別の工学実験・実習能力	機械系分野【実験・実習能力】	機械系【実験実習】	実験・実習の目標と心構えを理解し、実践できる。	3	前1
				災害防止と安全確保のためにすべきことを理解し、実践できる。	3	前1
				レポートの作成の仕方を理解し、実践できる。	3	前10,前11
				やすりを用いて平面仕上げができる。	4	前12
				旋盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	前2,前3
				旋盤の基本操作を習得し、外丸削り、端面削り、段付削り、ねじ切り、テーパ削り、穴あけ、中ぐりなどの作業ができる。	4	前2,前3
				フライス盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	前4,前5
				フライス盤の基本操作を習得し、平面削りや側面削りなどの作業ができる。	4	前4,前5
				NC工作機械の特徴と種類、制御の原理、NCの方式、プログラミングの流れを説明できる。	4	前8,前9
				少なくとも一つのNC工作機械について、各部の名称と機能、作業の基本的な流れと操作を理解し、プログラミングと基本作業ができる。	4	前8,前9
				加工学実験、機械力学実験、材料学実験、材料力学実験、熱力学実験、流体力学実験、制御工学実験などを行い、実験の準備、実験装置の操作、実験結果の整理と考察ができる。	3	前10,前11
				実験の内容をレポートにまとめることができ、口頭でも説明できる。	3	前10,前11
評価割合						
		出席	態度・作品・課題		合計	
総合評価割合		60	40		100	
専門的能力		60	40		100	