#	受業形態 開設学科 開設期 效科書/教材	実習		枓目区分	1専門 / 必修			
	間設学科 間設期 対科書/教材			光仕の任用し光仕事				
日本学校 日本	開設期 枚科書/教材	田,丁市川川	工学初	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
製造	対書/教材		<u>」┴────────</u>		_			
連載			 ント	NO POLICIES AND ADDRESS OF THE	'			
特別には以下の項目を目標とする。 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 日本語によるコミュニケーション解力を除いつける 田田月日								
国際語言に必要な特殊能力、秀徳計クを見につけることができる。 日本報によることコニア・製造の資格を含しては、 になる金属とフロの理解 レーブリック 環境的な到達レベルの目支 機械製作において指導教員からの 指示を放く情化でよって、自会構成 有効なりにないを対象のを対象の 指示を放く情化でよって、自会構成 表情をすることができる。 上の考えくりに関わるの全別機関を含することができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報とは、「おいて上で、自会構成 表情をすることができる。 日本報との第二条や、設計・製 関係がきるとができる。 日本報との第二条や、設計・製 関係がきるとができる。 日本報との第二条や、実施を含めているの設計・製図 関係ならいに安全情報とモラルで書る。 日本報との第二条や、設計・製団ができない。 日本報との第二条や「大きないな、会様できるとができる。 日本報との第二条や、対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対	到達目標							
理想的北到達しべいの目安 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 機械製作において指導製力のの 場合というない 機械製作において指導製力のの 場合というない (大きないうない) (大きない) (大き	回路設計に必要日本語による目的達成のためものづくりにがに安全意識とも	要な構築能力 ,	考察能力を身につけることができる. ョン能力を身につける 能力を身につける					
#極項目1	レーブリック			T		T		
構画項目1						未到達レベルの目安		
	平価項目1		指示を良く聞いた上で, 自ら構築 , 考察をすることができる	指示を仰ぎながら構築	教員からの , 考察をす 	指導教員からの指示を理解でき ,機械製作をすることができな		
	平価項目2		て丁寧かつ的確な質疑応答をする		りに作業を	指導教員からの指導を無視する		
### 1	平価項目3		を行うことができる	図を行うことができる	,			
### 第1学年で学んだ実習に関する基礎技術に引き続き,第2学年ではより高度な技術修得を目標として学習する. 1	平価項目4		得ならびに安全意識とモラルを遵	解し,指導教員からの モラルに関する指導を	安全意識と された場合	く、安全意識とモラルに関する 導をされた場合でも反省するこ		
(現実の進め方・方法	学科の到達目	票項目との関	·····································					
1 授業はクラスをも別に分け、下記表の6テーマの実習の内3テーマを割り当て,各5週ずつ(合計15週)行なご 2 実習作業中の問題行動については、随時、指導を行なう。 3	教育方法等							
2. 実習作業中の問題行動については、随時、指導を行なう。 1	腰	第1学年	で学んだ実習に関する基礎技術に引き	続き,第2学年ではより	高度な技術値	修得を目標として学習する.		
2	受業の進め方・方				を割り当て,	各5 週ずつ(合計15 週)行なう。		
過 授業内容		Z. 天E	作業中の问题付勤については、随時、	日存でけるフ。				
担題 授業内容 過ごとの到達目標	****							
1回 6 テーマの内の1テーマを実施 (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 提械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 担立および機器制御の基礎を実習 ほうわない (ALのレベルC) 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 は行わない (ALのレベルC) 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 は行わない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 ほうわない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 ほうわない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 ほうわない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 ほうわない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実置 担立および機器制御の基礎を実置 担立および機器制御の基礎を実置 世紀および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担立および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担立および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担立および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担立および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担述および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担述および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担述および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 担述および機器制御の基礎を実置 世紀のレベルC) 世紀のLのC) 世紀のLのC) 世紀のLのC) 世紀のLのC) 世紀の		週	授業内容	週ごと				
1stQ 1stQ 1stQ 1stQ 2stQ		1週	6テーマの内の1テーマを実施(ALの	組立す	Sよび機器制	御の基礎を実習		
1stQ				組立は	Sよび機器制	御の基礎を実習		
1stQ 1stQ 5週 6テーマの内の1テーマを実施 (ALのレベルC) 組立および機器制御の基礎を実習 6週 6テーマの内の1テーマを実施 (ALのレベルC) 根械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 組立および機器制御の基礎を実習 6週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 組立および機器制御の基礎を実習 8週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 組立および機器制御の基礎を実習 8週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ は行わない (ALのレベルC) 10週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 組立および機器制御の基礎を実習 10週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 11週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 11週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 12週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 13週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 13週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 14週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 根域や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音 15週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーマ 15週 6テーマの内の1テーマを実施 ただし実施済のテーローローローローローローローローローローローローローローローローローローロ		3週	6 テーマの内の1テーマを実施(ALの 	組立都	Sよび機器制	御の基礎を実習		
5週 6テーマの内の1テーマを実施(ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 9週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 10週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 10週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 11週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 12週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 15週 15回	1stO	4週	6テーマの内の1テーマを実施(ALの	組立ま	らよび機器制	御の基礎を実習		
10週 は行わない (ALのレベルC) 担立および機器制御の基礎を実習 10週	1300	5週	6テーマの内の1テーマを実施(ALの					
1月 1月 1月 1月 1月 1月 1月 1月		6週		し実施済のテーマ 機械ヤ 組立む	ッ測定器の取 らよび機器制	扱い方を学ぶとともに、電子部品 御の基礎を実習		
10週 は行わない(ALのレベルC) 組立および機器制御の基礎を実習		7週						
9週	前期	8週	6 テーマの内の1テーマを実施, ただは行わない (ALのレベルC)	し実施済のテーマ 機械な組立む	ッ測定器の取 らよび機器制	扱い方を学ぶとともに、電子部品 御の基礎を実習		
10週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 11週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 12週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 13週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 13週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 14週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 250円		9週	6テーマの内の1テーマを実施, ただは行わない (ALのレベルC)	し実施済のテーマ 機械な組立む	ッ測定器の取 らよび機器制			
2ndQ 11週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 12週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 13週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 14週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子音組立および機器制御の基礎を実習 15週 1		10週	6テーマの内の1テーマを実施,ただ	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取	扱い方を学ぶとともに、電子部品		
2ndQ 12週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ は行わない (ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部組立および機器制御の基礎を実習 13週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ は行わない (ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部組立および機器制御の基礎を実習 14週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ は行わない (ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部組立および機器制御の基礎を実習 15週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ は行わない (ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部組立および機器制御の基礎を実習		11週	6テーマの内の1テーマを実施, ただ	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取	扱い方を学ぶとともに、電子部品		
13週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC) 14週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC) 15週 6テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC) (ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC)	2nd∩	12週	6テーマの内の1テーマを実施, ただ	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取	扱い方を学ぶとともに、電子部品		
14週 6テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC) 4 組立および機器制御の基礎を実習 6 テーマの内の1テーマを実施,ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部 は行わない (ALのレベルC) 4 組立および機器制御の基礎を実習	2114Q	13週	6テーマの内の1テーマを実施,ただ	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取	扱い方を学ぶとともに、電子部品		
15週 6 テーマの内の1テーマを実施, ただし実施済のテーマ 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部は行わない(ALのレベルC) 機械や測定器の取扱い方を学ぶとともに、電子部		14週	6テーマの内の1テーマを実施, ただ	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取	扱い方を学ぶとともに、電子部品		
		15週	6テーマの内の1テーマを実施, ただは行わない (ALのレベルC)	し実施済のテーマ 機械や	り測定器の取			
100		16週						

			工学実験技術(各種測定 方法、理、 夕処理、考察方法)	物理、化学、情報、工学における基礎的な原理や現象を明らかに するための実験手法、実験手順について説明できる。			2		
		工学実験技		実験装置や測定器の操作、及び実験器具・試薬・材料の正しい取 扱を身に付け、安全に実験できる。			2		
基礎的能力	工学基礎	術(各種測定		実験データの分析、誤差解析、有効桁数の評価、整理の仕方、考察の論理性に配慮して実践できる。			2		
		察方法)		実験テーマの目的に沿って実験・測定結果の妥当性など実験データについて論理的な考察ができる。			- 2		
					ノートや実験レポートの記載 きる。	方法に沿ってレポート作成を乳	€ 2		
					ク溶接の接合方法とその特徴 を説明できる。	、アーク溶接の種類、アーク溶	^容 2	前2	
				バイ	トの種類と各部の名称、旋盤		2	前3	
					イスの種類と各部の名称、フ	ライス盤の種類と構造を説明で	2	前3	
	分野別の専 門工学	機械系分野	 工作		<u>- </u>	ル盤の種類と構造を説明できる	3 2	前3	
]工子			切削	 工具材料の条件と種類を説明	 できる。	2	前4	
					<u> </u>		2	前4	
						切削による熱の発生、構成刃気	<u> </u>		
					明できる。	のでいる。 のでは、 のでは	2	前4	
				研削	加工の原理、円筒研削と平面	研削の研削方式を説明できる。	2	前5	
				実験	・実習の目標と心構えを理解	 し、実践できる。	3	前1	
				災害	防止と安全確保のためにすべ	 きことを理解し、実践できる。	3	前1	
				レポ	ートの作成の仕方を理解し、	 実践できる。	3	前1	
					スの各部の名称、構造、目盛 できる。	りの読み方、使い方を理解し、	3	前8	
					クロメータの各部の名称、構 し、計測できる。	造、目盛りの読み方、使い方を	3	前8	
専門的能力				ダイ	ヤルゲージ、ハイトゲージ、 、計測できる。	デプスゲージなどの使い方をエ	2	前8	
				けが	き工具を用いてけがき線をか	 くことができる。	3	前5	
				やす	りを用いて平面仕上げができ	 る。	3	前5	
				ねじ立て工具を用いてねじを切ることができる。			3	前5	
	分野別の工学実験・実	機械系分野【実験・実	機械系【実験実習】	アーク溶接の原理を理解し、アーク溶接機、アーク溶接器具、ア ーク溶接棒の扱い方を理解し、実践できる。		2	前2		
	習能力	習能力】		アー	ク溶接の基本作業ができる。		2	前2	
				旋盤	主要部の構造と機能を説明で	 きる。	3	前6	
				旋盤の基本操作を習得し、外丸削り、端面削り、段付削り、ねじ 切り、テーバ削り、穴あけ、中ぐりなどの作業ができる。			3	前6	
					イス盤主要部の構造と機能を		3	前7	
				フライス盤の基本操作を習得し、平面削りや側面削りなどの作業 ができる。			[₹] 3	前7	
				ボール盤の基本操作を習得し、穴あけなどの作業ができる。		3	前7		
				NCI)原理、NCの方式、プログラミ	_	前8	
				少な	くとも一つのNC工作機械にて 基本的な流れと操作を理解し	Dいて、各部の名称と機能、作 、プログラミングと基本作業力) [*] 2	前8	
評価割合									
		技術評価			レポート評価	安全意識とモラル	合計		
総合評価割合	<u> </u>	40			40		100		
基礎的能力	•	40			40		100		
					1				