

沼津工業高等専門学校	開講年度	令和04年度(2022年度)	授業科目	メカトロニクス
科目基礎情報				
科目番号	2022-015	科目区分	専門 / 選択	
授業形態	授業	単位の種別と単位数	学修単位: 1	
開設学科	機械工学科	対象学年	5	
開設期	後期	週時間数	1	
教科書/教材	JSMEテキストシリーズ 制御工学 日本機械学会(著)			
担当教員	三谷 祐一朗			

到達目標

- 状態フィードバック制御系が設計できる。
- PLCに制御系が実装できる。
- 制御系を評価できる。

ルーブリック

	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安
1. 状態フィードバック制御系が設計できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計でき、その安定性について説明できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計できない。
2. PLCに制御系が実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、オブザーバを併用した制御系をPLCに実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて設計した制御系をPLCに実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて設計した制御系をPLCに実装できない。
3. 制御系を評価できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価して改善できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価できない。

学科の到達目標項目との関係

【本校学習・教育目標（本科のみ）】 2

教育方法等

概要	製造現場では技術者が不足しており、自動化が急速に進んでいる。PLC (Programmable Logic Controller) は、その手段として重要な制御機器である。国際標準規格 IEC61131-3に準拠した新しいタイプのPLCの技術は産業界から強く求められており、ここではその技術者を養成することを主眼に、PLC、サーボモータ、タッチパネルの統合的なプログラム手法を学び、現代制御理論の実装方法を習得する。
授業の進め方・方法	反転授業および、PBL形式のアクティブラーニング(AL)を実施する。Matlab / Simulinkを活用した制御系のシミュレーション、およびPLCとサーボモータを活用したフィードバック制御システムの制御を行う。到達目標（課題）を設定し、グループ内で調査・ディスカッションすることで、目標達成を試みる。重要な点は、目標を達成することよりむしろ、複数の学生がコミュニケーションを通じて、自ら専門知識を学習し活用できる能力を獲得することである。
注意点	1.評価については、評価割合に従って行います。 2.この科目は学修単位科目であり、1単位あたり15時間の対面授業を実施します。併せて1単位あたり30時間の事前学習・事後学習が必要となります。

授業の属性・履修上の区分

<input type="checkbox"/> アクティブラーニング	<input type="checkbox"/> ICT 利用	<input type="checkbox"/> 遠隔授業対応	<input type="checkbox"/> 実務経験のある教員による授業
-------------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	---

授業計画

	週	授業内容	週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	1) シラバス説明、moodleのコンテンツ紹介、授業概要・方法（反転授業、PBL、アクティブラーニング） 2) アクティブラーニングの実践（問題提起）：「状態フィードバック制御系設計問題」 3) グループワーク（題に対して実現する方法（手順）をディスカッション）	アクティブラーニング形式の学習が実施でき、能動的な専門知識の学び方を実践することができる。 状態フィードバック制御が説明できる。
		2週	1) 前回提示した課題：「状態フィードバック制御系設計問題」の再確認。 2) PLCにおけるダーバープログラミング 3) MATLAB/Simulinkによるシミュレーションの基礎	1) 基本的なシーケンス制御のラダー図を描くことができる。 2) MATLAB/Simulinkを用いた基本的な制御系の設計ができる。
		3週	1) PLCにおけるモーション制御 2) Simulink制御ブロックのPLCへの実装	1) PLCを用いたモーション制御ができる。 2) Simulink制御ブロックのPLCへの実装ができる。
	4thQ	4週	1) PLCにおける制御系の実装（1） 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計（1）	1) PLCにおける制御系の実装ができる。 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計ができる。
		5週	1) PLCにおける制御系の実装（2） 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計（2）	1) PLCにおける制御系の実装ができる。 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計ができる。
		6週	制御性能の評価と改善（1）	実装した制御系の評価および改善ができる。
		7週	制御性能の評価と改善（2）	実装した制御系の評価および改善ができる。
		8週	まとめ、レポート作成	制御実験データをまとめ、報告書が作成できる。

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
----	----	------	-----------	-------	-----

評価割合				
	学年末試験	レポート	態度	合計
総合評価割合	60	30	10	100
1. 状態フィードバック制御系が設計できる。	20	10	3	33
2. PLCに制御系が実装できる。	20	10	3	33
3. 制御系を評価できる。	20	10	4	34