

沼津工業高等専門学校	開講年度	令和05年度 (2023年度)	授業科目	メカトロニクス
------------	------	-----------------	------	---------

科目基礎情報				
科目番号	2023-015	科目区分	専門 / 選択	
授業形態	授業	単位の種別と単位数	学修単位: 1	
開設学科	機械工学科	対象学年	5	
開設期	後期	週時間数	1	
教科書/教材	JSMEテキストシリーズ 制御工学 日本機械学会(著)			
担当教員	三谷 祐一朗			

到達目標				
1. 状態フィードバック制御系が設計できる。 2. PLCに制御系が実装できる。 3. 制御系を評価できる。				

ループリック				
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安	
1. 状態フィードバック制御系が設計できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計でき、その安定性について説明できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、状態フィードバック制御系が設計できない。	
2. PLCに制御系が実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて、オブザーバを併用した制御系をPLCに実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて設計した制御系をPLCに実装できる。	<input type="checkbox"/> MATLAB/Simulinkを用いて設計した制御系をPLCに実装できない。	
3. 制御系を評価できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価して改善できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価できる。	<input type="checkbox"/> 実験結果を分析し、制御系を評価できない。	

学科の到達目標項目との関係				
【本校学習・教育目標 (本科のみ)】 2				

教育方法等				
概要	製造現場では技術者が不足しており、自動化が急速に進んでいる。PLC (Programmable Logic Controller) は、その手段として重要な制御機器である。国際標準規格 IEC61131-3に準拠した新しいタイプのPLCの技術は産業界から強く求められており、ここではその技術者を養成することを主眼に、PLC、サーボモータ、タッチパネルの統合的なプログラム手法を学び、現代制御理論の実装方法を習得する。			
授業の進め方・方法	反転授業および、PBL形式のアクティブラーニング (AL) を実施する。Matlab / Simulinkを活用した制御系のシミュレーション、およびPLCとサーボモータを活用したフィードバック制御システムの制御を行う。到達目標 (課題) を設定し、グループ内で調査・ディスカッションすることで、目標達成を試みる。重要な点は、目標を達成することよりむしろ、複数の学生がコミュニケーションを通じて、自ら専門知識を学習し活用できる能力を獲得することである。			
注意点	1. 評価については、評価割合に従って行います。 2. この科目は学修単位科目であり、1単位あたり15時間の対面授業を実施します。併せて1単位あたり30時間の事前学習・事後学習が必要となります。			

授業の属性・履修上の区分				
<input type="checkbox"/> アクティブラーニング	<input type="checkbox"/> ICT 利用	<input type="checkbox"/> 遠隔授業対応	<input type="checkbox"/> 実務経験のある教員による授業	

授業計画					
		週	授業内容	週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	1) シラバス・ループリック説明 2) moodleのコンテンツ紹介 3) 授業スタイル: グループワーク (二人一組、最大10グループ)、毎回実施記録を提出 4) 授業概要: 授業資料参照 5) 履修希望調査: Forms, 班分けの連絡	アクティブラーニング形式の学習が実施でき、能動的な専門知識の学び方を実践することができる。	
		2週	1) 前回提示した課題: 「状態フィードバック制御系設計問題」の再確認 2) PLCにおけるラダープログラミング 3) MATLAB/Simulinkによるシミュレーションの基礎	1) 基本的なシーケンス制御のラダー図を描くことができる。 2) MATLAB/Simulinkを用いた基本的な制御系の設計ができる。	
		3週	1) PLCにおけるモーション制御 2) Simulink制御ブロックのPLCへの実装	1) PLCを用いたモーション制御ができる。 2) Simulink制御ブロックのPLCへの実装ができる。	
		4週	1) PLCにおける制御系の実装 (1) 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計 (1)	1) PLCにおける制御系の実装ができる。 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計ができる。	
		5週	1) PLCにおける制御系の実装 (2) 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計 (2)	1) PLCにおける制御系の実装ができる。 2) MATLAB/Simulinkによる制御系の設計ができる。	
		6週	制御性能の評価と改善 (1)	実装した制御系の評価および改善ができる。	
		7週	制御性能の評価と改善 (2)	実装した制御系の評価および改善ができる。	
		8週	まとめ、レポート作成	制御実験データをまとめ、報告書が作成できる。	
	4thQ	9週			
		10週			
		11週			
		12週			
		13週			
		14週			
		15週			
		16週			

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標					
分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週

評価割合				
	学年末試験	レポート	態度	合計
総合評価割合	60	30	10	100
1. 状態フィードバック制御系が設計できる.	20	10	3	33
2. PLCに制御系が実装できる.	20	10	3	33
3. 制御系を評価できる.	20	10	4	34