

舞鶴工業高等専門学校	開講年度	平成28年度(2016年度)	授業科目	C A D演習 I A
科目基礎情報				
科目番号	0036	科目区分	専門 / 必修	
授業形態	演習	単位の種別と単位数	履修単位: 1	
開設学科	電子制御工学科	対象学年	3	
開設期	前期	週時間数	2	
教科書/教材	「基礎からのマシンデザイン」(森北出版)			
担当教員	齋藤 正幸			

到達目標

- ① 機械設計製図の概要について理解する。
- ② 機械設計製図に必要な投影法について理解する。
- ③ 機械設計製図の寸法記入について理解する。
- ④ 公差・表面仕上げについて理解する。
- ⑤ 機械要素設計について理解する。

ルーブリック

	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安
評価項目1	投影法を正しく理解し描くことができる。	投影法を理解し描くことができる。	投影法を理解し描くことができない。
評価項目2	機械設計製図に必要な、寸法記入、公差、表面仕上げについて理解し図面に記入できる。	機械設計製図に必要な、寸法記入、公差、表面仕上げについて理解することができる。	機械設計製図に必要な、寸法記入、公差、表面仕上げについて理解することができない。
評価項目3	機械要素の製図法を正しく理解し、図面に描くことができる。	機械要素の製図法を理解し、図面に描くことができる。	機械要素の製図法を理解できない。

学科の到達目標項目との関係

(H)

教育方法等

概要	設計とは機能や工程を考え構想する活動である。図面は設計者が線、文字、記号などを用いて立体形状を正確に製作者に伝達する手段であり、工業の技術情報を表現する言語である。この科目では機械設計製図の規格や標準（通則）を理解し、機械部品などの作図できることを目標とする。
授業の進め方・方法	講義の前半は教科書と配布物による説明を行い、後半は簡単な製図の実技を行う。
注意点	定期試験(80%)、課題等(20%)を評価方法とする。到達目標の各項目について、理解や計算の到達度を評価基準とする。 講義内容は、必ずノートに記録すること。演習を行うので定規、コンパスを持参すること。

授業計画

		週	授業内容	週ごとの到達目標
前期	1stQ	1週	オリエンテーション、機械設計製図の概要について説明。	① 機械設計製図の概要について理解する。
		2週	設計の定義、投影法。	② 機械設計製図に必要な投影法について理解する。
		3週	製図用具、文字と線	① 機械設計製図の概要について理解する。
		4週	寸法記入(その1)	③ 機械設計製図の寸法記入について理解する。
		5週	寸法記入(その2)	③ 機械設計製図の寸法記入について理解する。
		6週	公差と仕上げ(はめあい)	④ 公差・表面仕上げについて理解する。
		7週	公差と仕上げ(表面性状)	④ 公差・表面仕上げについて理解する。
		8週	中間試験	
	2ndQ	9週	試験解説、幾何公差(その1)	④ 公差・表面仕上げについて理解する。
		10週	幾何公差(その2)、図面・部品管理	④ 公差・表面仕上げについて理解する。
		11週	機械材料	⑤ 機械要素設計について理解する。
		12週	ねじの製図	⑤ 機械要素設計について理解する。
		13週	軸固定要素の製図	⑤ 機械要素設計について理解する。
		14週	歯車の製図	⑤ 機械要素設計について理解する。
		15週	ばね、溶接部の製図	⑤ 機械要素設計について理解する。
		16週	試験解説	

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	図面の役割と種類を適用できる。	3	前1
			製図用具を正しく使うことができる。	3	前3
			線の種類と用途を説明できる。	3	前3
			物体の投影図を正確にかくことができる。	3	前2
			製作図の書き方を理解し、製作図を作成することができる。	3	前1
			図形を正しく描くことができる。	3	前2,前3
			図形に寸法を記入することができる。	3	前4,前5
			公差と表面性状の意味を理解し、図示することができる。	3	前6,前7
			部品のスケッチ図を書くことができる。	3	前2
			ボルト・ナット、軸継手、軸受、歯車などの機械要素の図面を作成できる。	3	前12
		機械設計	滑り軸受の構造と種類を説明できる。	2	前13

			歯車の種類、各部の名称、歯型曲線、歯の大きさの表し方を説明できる。	2		前14
--	--	--	-----------------------------------	---	--	-----

評価割合

	試験	発表	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	80	0	0	0	20	0	100
基礎的能力	30	0	0	0	0	0	30
専門的能力	50	0	0	0	20	0	70
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0