

明石工業高等専門学校		開講年度	平成30年度 (2018年度)		授業科目	設計製図 I B	
科目基礎情報							
科目番号		0017		科目区分		専門 / 必修	
授業形態		実習		単位の種別と単位数		履修単位: 1	
開設学科		機械工学科		対象学年		1	
開設期		後期		週時間数		2	
教科書/教材		藤本 元 『初心者のための機械製図』第3版配布プリント					
担当教員		史 鳳輝					
到達目標							
(1) 機械製図の規格を理解し、機械部品等の製作図を正確に作成できる。 (2) 各種の機械・装置について、その仕様に基づいて主要部を設計し、製作図を作成できる。							
ルーブリック							
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1		機械製図の規格を理解し、機械部品等の製作図を十分に正確に作成できる。		機械製図の規格を理解し、機械部品等の製作図を正確に作成できる。		機械製図の規格を理解し、機械部品等の製作図を正確に作成できない。	
評価項目2		各種の機械・装置について、その仕様に基づいて主要部を設計し、製作図を十分に作成できる。		各種の機械・装置について、その仕様に基づいて主要部を設計し、製作図を作成できる。		各種の機械・装置について、その仕様に基づいて主要部を設計し、製作図を作成できない。	
学科の到達目標項目との関係							
学習・教育到達度目標 (D) 学習・教育到達度目標 (F) 学習・教育到達度目標 (G)							
教育方法等							
概要		生活に役立つ機械を製作する上に必要な「機械設計製図」の基礎知識と規則を学び、製図技術を習得する。					
授業の進め方・方法		(1) 寸法公差およびはめあいの理解、図面への記入方法を学習する。 (2) 幾何公差および表面性状の理解、図面への記入方法を学習する。 (3) 歯車、軸、転がり軸受およびねじなど機械要素の種類、製図法、寸法記入方法を学ぶ。 (4) 組立図の作成方法を学習する。					
注意点		知識とルールは、テキストや配布プリント等を活用しながら蓄積する。学ぶ事柄は多いが、焦らず怠けず根気よく実行し、提出期限は厳守する。 合格の対象としない欠席条件(割合) 1/4以上の欠課					
授業計画							
		週	授業内容		週ごとの到達目標		
後期	3rdQ	1週	寸法公差およびはめあい(1)		寸法公差およびはめあいの理解ができる。		
		2週	寸法公差およびはめあい(2)		寸法公差およびはめあいを図面への記入ができる。		
		3週	幾何公差表示法(1)		幾何公差の定義、種類等の理解ができる。		
		4週	幾何公差表示法(2)		正確に図面に幾何公差の記入ができる。		
		5週	表面性状表示法		表面性状の理解および図面に記入できる。		
		6週	締結部品 (ネジの表示法)		締結部品の図面作成ができる。		
		7週	製図演習(締結部品)		図面作成		
		8週	中間試験				
	4thQ	9週	軸受表示法		転がる軸受けの種類および製図法がわかる。		
		10週	歯車表示法(1)		歯車の種類および歯車の各部名称がわかる。		
		11週	歯車表示法(2)		標準平歯車図面の作成法ができる。		
		12週	製図演習(回転軸・歯車)		回転軸・歯車の図面作成ができる。		
		13週	製作図(組立図・部品図)		製作図の作成はできる。		
		14週	製図演習(ねじジャッキ)		組立図、部品図の作成ができる。		
		15週	機械要素適用例とAutoCAD Mechanical体験		AutoCAD Mechanical体験ができる。		
		16週	期末試験				
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標		到達レベル	授業週
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	製図	図面の役割と種類を適用できる。		2	
				製図用具を正しく使うことができる。		4	
				線の種類と用途を説明できる。		2	
				物体の投影図を正確にかくことができる。		2	
				製作図の書き方を理解し、製作図を作成することができる。		2	
				公差と表面性状の意味を理解し、図示することができる。		2	
				CADシステムの役割と基本機能を理解し、利用できる。		2	
				ボルト・ナット、軸継手、軸受、歯車などの機械要素の図面を作成できる。		2	
評価割合							
		試験	演習課題		学習態度	合計	
総合評価割合		40	50		10	100	
基礎的能力		0	0		0	0	
専門的能力		40	50		10	100	