

明石工業高等専門学校		開講年度	令和05年度 (2023年度)		授業科目	工作実習Ⅳ B	
科目基礎情報							
科目番号		5428		科目区分		専門 / 必修	
授業形態		実習		単位の種別と単位数		履修単位: 1	
開設学科		機械工学科		対象学年		4	
開設期		後期		週時間数		2	
教科書/教材		プリント配布					
担当教員		大森 茂俊					
到達目標							
(1)CADや加工の概念を理解し,設計から生産までのプロセスを理解する (2)生産におけるコストや品質を踏まえた手順書,行程表を作成できる							
ルーブリック							
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1		CADや加工の概念を理解し,設計から生産までのプロセスを十分に理解できる		CADや加工の概念を理解し,設計から生産までのプロセスを理解できる		CADや加工の概念を理解し,設計から生産までのプロセスを理解できない	
評価項目2		生産におけるコストや品質を踏まえた手順書,行程表を的確に作成できる		生産におけるコストや品質を踏まえた手順書,行程表を作成できる		生産におけるコストや品質を踏まえた手順書,行程表を作成できない	
評価項目3							
学科の到達目標項目との関係							
教育方法等							
概要		1～3学年で学習した実習の応用として,生産を意識した実習を行う.さらに各種作業を効率的に行うための生産方式の選択能力を養い,生産管理能力や問題意識および解決能力の育成にも努める。					
授業の進め方・方法		6班に編成し各実習課題を巡回する。 さらに1回程度の工場見学により、生産方法の知識を深める。					
注意点		技術者として『物』を生産する能力を身に付けるため,自ら問題意識を持ち積極的に考え,正しい解決をする能力を培うよう心がける 評価の対象としない欠席条件(割合) 1/3以上の欠課					
授業の属性・履修上の区分							
☒ アクティブラーニング		☐ ICT 利用		☐ 遠隔授業対応		☐ 実務経験のある教員による授業	
授業計画							
		週	授業内容		週ごとの到達目標		
後期	3rdQ	1週	生産総合実習(加工・評価)Ⅰ-1		加工上の効率阻害要因(無駄)など実習を通じて作業分析できる		
		2週	生産総合実習(加工・評価)Ⅰ-2		加工上の効率阻害要因(無駄)など実習を通じて作業分析できる		
		3週	生産総合実習(加工・評価)Ⅱ-1		実習データに基づき問題点の分析・抽出ができる		
		4週	生産総合実習(加工・評価)Ⅱ-2		実習データに基づき問題点の分析・抽出ができる		
		5週	生産総合実習(加工・評価)Ⅲ-1		コストおよび工程管理など計画と実績との比較を行い,問題点を分析・抽出できる		
		6週	生産総合実習(加工・評価)Ⅲ-2		コストおよび工程管理など計画と実績との比較を行い,問題点を分析・抽出できる		
		7週	生産総合実習(加工・評価)成果発表		成果をチームごとにプレゼンし,評価する		
		8週	工場見学		生産システムを見学し,生産方式・管理などの知識と思考を理解できる		
	4thQ	9週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅰ-1		試作品の分析を行い,問題抽出ができる		
		10週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅰ-2		試作品の分析を行い,問題抽出ができる		
		11週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅱ-1		製品の問題点抽出などから製品化に向けた分析評価ができる		
		12週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅱ-2		製品の問題点抽出などから製品化に向けた分析評価ができる		
		13週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅲ-1		市場調査などから製品の販売戦略を分析することができる		
		14週	3D-CAD応用実習(製品化)Ⅲ-1		市場調査などから製品の販売戦略を分析することができる		
		15週	3D-CAD応用実習(製品化)成果発表		製作した製品の価値や特徴をチームごとにプレゼンし,評価する		
		16週	期末試験実施せず				
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週	
基礎的能力	工学基礎	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	実験・実習を安全性や禁止事項など配慮して実践できる。	3	後15	
			個人・複数名での実験・実習であっても役割を意識して主体的に取り組むことができる。	3	後15		
			共同実験における基本的ルールを把握し、実践できる。	3	後15		
			レポートを期限内に提出できるように計画を立て、それを実践できる。	3	後15		

専門的能力	分野別の工学実験・実習能力	機械系分野【実験・実習能力】	機械系【実験実習】	実験・実習の目標と心構えを理解し、実践できる。	4	後15
				災害防止と安全確保のためにすべきことを理解し、実践できる。	4	後15
				レポートの作成の仕方を理解し、実践できる。	4	後15
				ノギスの各部の名称、構造、目盛りの読み方、使い方を理解し、計測できる。	4	後15
				マイクロメータの各部の名称、構造、目盛りの読み方、使い方を理解し、計測できる。	4	後15
				ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、デプスゲージなどの使い方を理解し、計測できる。	4	後15
				けがき工具を用いてけがき線にかくことができる。	4	後15
				やすりを用いて平面仕上げができる。	4	後15
				ねじ立て工具を用いてねじを切ることができる。	4	後15
				旋盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	後15
				旋盤の基本操作を習得し、外丸削り、端面削り、段付削り、ねじ切り、テーパ削り、穴あけ、中ぐりなどの作業ができる。	4	後15
				フライス盤主要部の構造と機能を説明できる。	4	後15
				フライス盤の基本操作を習得し、平面削りや側面削りなどの作業ができる。	4	後15
				ボール盤の基本操作を習得し、穴あけなどの作業ができる。	4	後15
				NC工作機械の特徴と種類、制御の原理、NCの方式、プログラミングの流れを説明できる。	4	後15
分野横断的能力	汎用的技能	汎用的技能	汎用的技能	少なくとも一つのNC工作機械について、各部の名称と機能、作業の基本的な流れと操作を理解し、プログラミングと基本作業ができる。	4	後15
				日本語と特定の外国語の文章を読み、その内容を把握できる。	3	後15
				他者とコミュニケーションをとるために日本語や特定の外国語で正しい文章を記述できる。	3	後15
				他者が話す日本語や特定の外国語の内容を把握できる。	3	後15
				日本語や特定の外国語で、会話の目標を理解して会話を成立させることができる。	3	後15
				円滑なコミュニケーションのために図表を用意できる。	3	後15
				円滑なコミュニケーションのための態度をとることができる(相づち、繰り返し、ボディランゲージなど)。	3	後15
				他者の意見を聞き合意形成することができる。	3	後15
				合意形成のために会話を成立させることができる。	3	後15
				グループワーク、ワークショップ等の特定の合意形成の方法を実践できる。	3	後15
				書籍、インターネット、アンケート等により必要な情報を適切に収集することができる。	3	後15
				収集した情報の取捨選択・整理・分類などにより、活用すべき情報を選択できる。	3	後15
				収集した情報源や引用元などの信頼性・正確性に配慮する必要があることを知っている。	3	後15
				情報発信にあたっては、発信する内容及びその影響範囲について自己責任が発生することを知っている。	3	後15
				情報発信にあたっては、個人情報および著作権への配慮が必要であることを知っている。	3	後15
				目的や対象者に応じて適切なツールや手法を用いて正しく情報発信(プレゼンテーション)できる。	3	後15
				あるべき姿と現状との差異(課題)を認識するための情報収集ができる。	3	後15
				複数の情報を整理・構造化できる。	3	後15
				特性要因図、樹形図、ロジックツリーなど課題発見・現状分析のために効果的な図や表を用いることができる。	3	後15
				課題の解決は直感や常識にとらわれず、論理的な手順で考えなければならないことを知っている。	3	後15
				グループワーク、ワークショップ等による課題解決への論理的・合理的な思考方法としてブレインストーミングやKJ法、PCM法等の発想法、計画立案手法など任意の方法を用いることができる。	3	後15
				どのような過程で結論を導いたか思考の過程を他者に説明できる。	3	後15
				適切な範囲やレベルで解決策を提案できる。	3	後15
				事実をもとに論理や考察を展開できる。	3	後15
				結論への過程の論理性を言葉、文章、図表などを用いて表現できる。	3	後15

評価割合

	試験	レポート	作品	態度	合計
総合評価割合	0	60	20	20	100
基礎的能力	0	0	0	0	0
専門的能力	0	60	20	20	100
分野横断的能力	0	0	0	0	0