

和歌山工業高等専門学校	開講年度	平成31年度(2019年度)	授業科目	材料学				
科目基礎情報								
科目番号	0036	科目区分	専門 / 必修					
授業形態	授業	単位の種別と単位数	履修単位: 2					
開設学科	知能機械工学科	対象学年	3					
開設期	通年	週時間数	2					
教科書/教材	教科書：材料学（久保井、櫻原（2000）コロナ社）、参考書：JISハンドブック（(1999)日本規格協会）、金属材料概論（小原(1998)朝倉書店）、図解合金状態図読本（横山（2004）オーム社）、若い技術者のための機械・金属材料（矢島他（1997）丸善）、機械材料（打越(1998)東京電気大学出版）							
担当教員	櫻原 恵蔵							
到達目標								
(1) 鉄鋼材料の状態図を説明できる。 (2) 鉄鋼材料および非鉄金属材料の種類および機械的性質を理解し、用途に応じた選択ができる。 (3) 鉄鋼材料および非鉄金属材料の加工法および熱処理法について説明できる。								
ルーブリック								
鉄鋼材料の状態図を説明できる。	理想的な到達レベルの目安 鉄鋼材料の状態図に関する問題を正しく解答できる。	標準的な到達レベルの目安 鉄鋼材料の状態図に関する問題をほぼ正しく解答できる。	未到達レベルの目安 鉄鋼材料の状態図に関する問題を正しく解くことがあまりできない。					
鉄鋼材料および非鉄金属材料の種類および機械的性質を理解し、用途に応じた選択ができる。	用途を理解した上で鉄鋼材料および非鉄金属材料の種類および機械的性質に関する問題を正しく解答できる。	用途を理解した上で鉄鋼材料および非鉄金属材料の種類および機械的性質に関する問題をほぼ正しく解答できる。	用途を理解した上で鉄鋼材料および非鉄金属材料の種類および機械的性質に関する問題を正しく解くことがあまりできない。					
鉄鋼材料および非鉄金属材料の加工法および熱処理法について説明できる。	鉄鋼材料および非鉄金属材料の加工法および熱処理法に関する問題を正しく解答できる。	鉄鋼材料および非鉄金属材料の加工法および熱処理法に関する問題をほぼ正しく解答できる。	鉄鋼材料および非鉄金属材料の加工法および熱処理法に関する問題を正しく解くことがあまりできない。					
学科の到達目標項目との関係								
JABEE C-1								
教育方法等								
概要	鉄鋼材料および非鉄金属材料の基本的な性質を理解し、機械設計において適切な材料が選定できるようにする。							
授業の進め方・方法	教科書に加え、他の資料を記載した授業プリントをもとに授業を進める。							
注意点	毎回、授業プリントの提出を求める。理由無き欠席に対して授業プリントの再配布は行わないで注意すること。							
授業計画								
	週	授業内容	週ごとの到達目標					
前期	1stQ	1週	総論（機械材料とは、金属材料、非金属材料、複合材料の分類と用途）					
		2週	硬さ試験法（ロックウェル硬さなど）、引張試験法（応力-ひずみ線図）					
		3週	演習問題、衝撃試験法（脆性・延性遷移温度）					
		4週	疲労試験、クリープ試験、非破壊検査					
		5週	金属の結晶構造（体心立方格子、面心立方格子、稠密六方格子）					
		6週	ミラー指数、固溶体、金属間化合物					
		7週	結晶構造の欠陥、金属のすべり					
		8週	分解せん断応力（塑性変形の起り方） 加工硬化・回復・再結晶					
後期	2ndQ	9週	中間試験（確認テスト）					
		10週	金属（合金）の溶解と凝固、てこの定理					
		11週	2成分を混ぜたときの2相の重量比					
		12週	温度を変化させたときの2相の重量比					
		13週	2成分金属の重量%から原子%への変換、原子%から重量%への変換					
		14週	全率固溶体の状態図における液相と固相の比および固相の組成と液相の組成					
		15週	試験返却、まとめ 全率固溶-固相分離型の2相の量比および組成					
		16週						
後期	3rdQ	1週	合金の状態図：共晶型状態図 1					
		2週	合金の状態図：共晶型状態図 2					

	3週	鋼(Fe-C系)の状態図(共析鋼、亜共析鋼、過共析鋼)、鋼の変態(パーライト変態)	Fe-C系状態図を読解できる。鋼の種類およびパーライト変態が説明できる。
	4週	TTT曲線、CCT曲線、マルテンサイト変態	TTT曲線、CCT曲線を使って、マルテンサイト変態およびベイナイト変態が説明できる。
	5週	鋼の焼きならし、焼き鈍し	鋼の熱処理について説明できる。
	6週	鋼の焼き入れ、焼き戻し、浸炭	鋼の熱処理および表面処理について説明できる。
	7週	窒化、時効	鋼の表面処理および時効硬化について説明できる。
	8週	中間試験(確認テスト)	第1週から第7週までの内容が説明できる。
4thQ	9週	炭素鋼の種類と性質1(一般構造用圧延鋼材、溶接構造用圧延鋼材、高張力鋼、快削鋼)	炭素鋼の種類と性質が説明できる。
	10週	展伸用銅合金、アルミニウム合金	炭素鋼および非鉄金属材料の種類と性質が説明できる。
	11週	チタン合金、鋳鉄の特徴	非鉄金属材料の特徴および鋳鉄の性質について説明できる。
	12週	ねずみ鋳鉄、球状黒鉛鋳鉄、可鍛鋳鉄、鋳鋼品、鋳造用Cu合金・Al合金	各種鋳鉄の規格および可鍛鋳鉄、鋳鋼、鋳造用Cu/Al合金の種類および性質が説明できる。
	13週	炭素工具鋼、高速度工具鋼、超硬合金	工具鋼の規格と性質について説明できる。
	14週	フェライト系ステンレス鋼、オーステナイト系ステンレス鋼、マルテンサイト系ステンレス鋼	耐食合金の規格と性質について説明できる。
	15週	試験返却、まとめ	試験結果の確認、重要な点を解説
	16週		

#### モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週	
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	材料	機械材料に求められる性質を説明できる。	4	前1,後8,後9,後10,後11,後12,後13,後14,後15
				金属材料、非金属材料、複合材料、機能性材料の性質と用途を説明できる。	4	前1
				引張試験の方法を理解し、応力-ひずみ線図を説明できる。	4	前2,前3
				硬さの表し方および硬さ試験の原理を説明できる。	4	前2,前3
				脆性および靭性の意味を理解し、衝撃試験による粘り強さの試験方法を説明できる。	4	前3
				疲労の意味を理解し、疲労試験とS-N曲線を説明できる。	4	前4
				機械的性質と温度の関係およびクリープ現象を説明できる。	4	前4
				金属と合金の結晶構造を説明できる。	4	前5,前6
				金属と合金の状態変化および凝固過程を説明できる。	4	前10,前11,前12,前13,前14,前15,後1,後2
				合金の状態図の見方を説明できる。	4	前10,前11,前12,前13,前14,前15,後1,後2
				塑性変形の起り方を説明できる。	4	前7,前8
				加工硬化と再結晶がどのような現象であるか説明できる。	4	前9
				鉄鋼の製法を説明できる。	4	
				炭素鋼の性質を理解し、分類することができる。	4	
				Fe-C系平衡状態図の見方を説明できる。	4	後3
				焼きなましの目的と操作を説明できる。	4	後5
				焼きならしの目的と操作を説明できる。	4	後5
				焼入れの目的と操作を説明できる。	4	後6
				焼戻しの目的と操作を説明できる。	4	後6

#### 評価割合

	試験	授業プリント	合計
総合評価割合	70	30	100
基礎的能力	0	0	0
専門的能力	70	30	100
分野横断的能力	0	0	0