

松江工業高等専門学校		開講年度	令和02年度 (2020年度)	授業科目	材料学3
科目基礎情報					
科目番号	0019		科目区分	専門 / 選択	
授業形態	授業		単位の種別と単位数	履修単位: 1	
開設学科	機械工学科		対象学年	3	
開設期	後期		週時間数	2	
教科書/教材	【教科書】基礎機械材料学, 松澤和夫, 日本理工出版, (2014). 授業中に配布するプリント 【参考書】機械・金属材料学, 黒田大介, 実教出版, (2015).				
担当教員	新野邊 幸市				
到達目標					
1) 鉄鋼の製錬過程とその反応過程を理解する。 2) 鉄-セメンタイト系2元系状態図を理解して, 鋼のミクロ組織の形成過程を理解する。 3) CCT線図およびTTT線図とそれを利用した熱処理、ならびに熱処理試験法と焼き戻しを理解する。 4) 炭素鋼と合金鋼の分類を理解し, 用途ごとに分類された鉄鋼材料の特性を理解する。					
ルーブリック					
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安		
評価項目1	鉄鋼の製錬過程とその反応過程を正しく理解できる。	鉄鋼の製錬過程とその反応過程を理解できる。	鉄鋼の製錬過程とその反応過程を理解できない。		
評価項目2	鉄-セメンタイト系2元系状態図を理解して, ミクロ組織の形成過程を正しく理解できる。	鉄-セメンタイト系2元系状態図を理解して, ミクロ組織の形成過程を理解できる。	鉄-セメンタイト系2元系状態図を理解して, ミクロ組織の形成過程を理解できない。		
評価項目3	CCT・TTT線図とそれを利用した熱処理、ならびに熱処理試験法と焼き戻しを正しく理解できる。	CCT・TTT線図とそれを利用した熱処理、ならびに熱処理試験法と焼き戻しを理解する。	CCT・TTT線図とそれを利用した熱処理、ならびに熱処理試験法と焼き戻しを理解できない。		
評価項目4	炭素鋼と合金鋼の分類を理解し, 用途ごとに分類された鉄鋼材料の特性を正しく理解できる。	炭素鋼と合金鋼の分類を理解し, 用途ごとに分類された鉄鋼材料の特性を理解できる。	炭素鋼と合金鋼の分類を理解し, 用途ごとに分類された鉄鋼材料の特性を理解できない。		
学科の到達目標項目との関係					
学習・教育到達度目標 M1					
教育方法等					
概要	すべての構造物は「材料」で構成されていて, 強さが強く, 美しさがあり, かつ再生が可能であるなどの理由から「金属」が多く用いられる。金属のうちで「鉄」は古代から最も身近に使われてきていて, 加熱・冷却などの熱処理することにより, またわずかに他の元素を合金することにより多種多様な性質が得られる。そこで材料学では機械工学を学ぶ上で基礎知識となる鉄鋼材料の材料強度・組織学を主として学習する。本講義は材料学2に続いて, 鉄鋼材料の製造プロセス, 鉄-セメンタイト系2元系状態図と熱処理を学習して, 鉄鋼材料のミクロ組織の形成過程に加えて, 鋼種ごとの特性の違いを理解する。				
授業の進め方・方法	3回の小テストと期末試験により, 学習内容の理解度を評価するとともに, レポート課題により授業の復習と学習の定着を促進する。総合成績は次の式により算出して, 50点以上を合格とする。 小テスト3回: 期末試験: レポート課題 = 30% : 40% : 30%				
注意点	再評価試験は総合成績が50点未満の学生に対して実施して, 70点以上を合格とする。				
授業計画					
		週	授業内容	週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	Trial 1 復習と 鉄鋼の製錬過程 鉄鉱石がコークスにより還元反応を起こして, 鉄と鋼ができるまでのプロセスを理解する。 Keyword: 製鉄, 製鋼, 高炉, 転炉, ベッセマー, パドル法	鉄鋼の製法を説明できる。	
		2週	Trial 2 鉄鋼の製錬過程 前回到続いて, 鉄鉱石がコークスにより還元反応を起こして, 鉄と鋼ができるまでのプロセスを理解する。 Keyword: 製鉄, 製鋼, 高炉, 転炉, ベッセマー, パドル法	鉄鋼の製法を説明できる。	
		3週	Trial 3 鉄鋼の製錬過程 連続鋳造と電気炉法を理解する。 Keyword: 連続鋳造, タンディッシュ, スクラップ, アーク炉	鉄鋼の製法を説明できる。	
		4週	Trial 4 鋼の状態図 鉄-セメンタイト系2元系状態図を学習して, ミクロ組織の形成過程を理解する。 Keyword: オーステナイト, フェライト, セメンタイト	鉄-セメンタイト系2元系状態図の見方を説明できる。	
		5週	Trial 5 鋼の状態図 前回到続いて, 鉄-セメンタイト系2元系状態図を学習して, ミクロ組織の形成過程を理解する。 Keyword: パーライト, 初析フェライト, 初析セメンタイト	鉄-セメンタイト系2元系状態図の見方を説明できる。	
		6週	Trial 6 鋼の状態図 連続冷却中に生成するミクロ組織の特徴を理解する。 Keyword: 熱膨張曲線, CCT線図	鉄-セメンタイト系2元系状態図の見方を説明できる。	
		7週	Trial 7 鋼の状態図 前回到続いて, 連続冷却中に生成するミクロ組織の特徴を理解する。 Keyword: マルテンサイト, 微細層間隔パーライト	鉄-セメンタイト系2元系状態図の見方を説明できる。	
		8週	Trial 8 鋼の状態図 これまでの授業内容について総括する。		

4thQ	9週	Trial 9 鉄鋼の熱処理 TTT線図の図読を理解して、組織の形成過程を理解する。 Keyword：等温変態，ベイナイト	焼きなまし，焼きならし，焼き入れの目的と操作を説明できる。
	10週	Trial 10 鉄鋼の熱処理 前回に続いて，TTT線図を利用した熱処理と組織の形成過程を理解する。 Keyword：オーステンパー，マルテンパー，オースフオーミング	焼きなまし，焼きならし，焼き入れの目的と操作を説明できる。
	11週	Trial 11 鉄鋼の熱処理 熱処理の実用試験とその原理を理解する。 Keyword：ジヨミニー試験，焼き入れ性曲線，質量効果	焼きなまし，焼きならし，焼き入れの目的と操作を説明できる。
	12週	Trial 12 鉄鋼の熱処理 炭素濃度と残留オーステナイトの関係を理解する。 Keyword：サブゼロ処理，残留オーステナイト	焼きなまし，焼きならし，焼き入れの目的と操作を説明できる。
	13週	Trial 13 鉄鋼の熱処理 各種の焼き鈍しとその原理、ならびに焼き戻しの目的を理解する。 Keyword：球状化焼き鈍し，応力除去焼き鈍し	焼きなまし，焼きならし，焼き入れの目的と操作を説明できる。
	14週	Trial 14 鉄鋼の分類 炭素鋼と合金鋼の違いを理解するとともに，JISによる鋼種分類を理解する。	炭素鋼の性質を理解し、分類することができる。
	15週	期末試験 第1週～第14回までの学習理解度について 期末試験により評価する。	
16週	総括		

モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標

分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週	
専門的能力	分野別の専門工学	機械系分野	材料	鉄鋼の製法を説明できる。	3	後4
				炭素鋼の性質を理解し、分類することができる。	3	後3,後14
				Fe-C系平衡状態図の見方を説明できる。	3	
				焼きなましの目的と操作を説明できる。	3	後4
				焼きならしの目的と操作を説明できる。	3	
				焼き入れの目的と操作を説明できる。	3	
				焼き戻しの目的と操作を説明できる。	3	

評価割合

	中間試験	期末試験	小テスト・レポート課題	合計
総合評価割合	0	40	60	100
基礎的能力	0	0	0	0
専門的能力	0	40	60	100
分野横断的能力	0	0	0	0