रत क		 専門学校	開講年度	令和04年度 (2)022年度)	授業科目	卒業研究				
科目基礎		子门于仪		77/1044-1支(2	2022年度)	1又未付日	平未切九				
科目番号	と目主以	1215000	<u> </u>		科目区分	専門 / 必	48				
授業形態		演習	'		単位の種別と単位						
開設学科		機械コー	 ス			5	. 10				
開設期		通年				10					
教科書/教	材		の指示による/指導								
担当教員	<u>.</u>	西野 精一	,原野 智哉,大北 裕	詞,川畑 成之,西本	浩司,松浦 史法,伊	丹伸,安田武司,	奥本 良博				
2. 研究	テーマの背 テーマを推 で実施した	進するための		説明できる。 方法などの検討が担 D科学技術論文にま							
70-25	<u> </u>		理想的な到達レ	ベルの日安	標準的な到達レベ						
到達目標1			自主的にテーマ	の背景や周辺知識まとめ、説明でき	担当教員の指導のでである。 マの背景や工学的 義を理解し説明で)下で、研究テー 」および社会的意	担当教員の指導の下で、研究テー				
到達目標2				ーマを推進するた ・解析方法などの	担当教員の下で、 進するための計画 や実験・解析方法 施できる。	iするための計画	研究テーマを推進するための計画 や実験・解析方法などの検討が担 当教員指導下で自主的に実施でき る。				
到達目標3				果を英文概要付き 文にまとめ、プレ できる。	担当教員の指導の を理解し英文概要 論文にまとめ、フ ンできる。	付きの科学技術	担当教員の指導の下で、研究で実施した実験・解析結果を英文概要付きの科学技術論文にまとめ、プレゼンテーションできる。				
		頁目との関	係								
教育方法	法等	I ·									
概要		研究テープ	マを推進する過程において、4学年までに学んだ専門的知識を応用・活用して、与えられた課題や問題を解決 対を身につけ、社会に貢献できる技術者としての素養を高めることを目標とする。								
授業の進む注意点	か方・方法	た卒業研 4. 予稿 【授業時	究の時間帯には研究 や卒業論文を提出し 間300時間】	H究日誌にその日の Pイムを含む)がJA Rを行うこと。 」ない場合や発表を 一分に立て、自主的	行わなかった場合は	は卒業研究は不合					
授業の属	属性・履何	多上の区分									
□ アクテ	-ィブラーニ	ニング	□ ICT 利用		□ 遠隔授業対応		□ 実務経験のある教員による授業				
12274 = 1 -											
授業計画	1	週	授業内容];	週ごとの到達目標					
			研究の遂行		:	担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・ 析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
		2週	研究の遂行				対員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解 注行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		3週	研究の遂行			旦当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・角 折等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
	1stQ	4週	研究の遂行			担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・ 析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
	TSIQ	5週	研究の遂行		;	析等を行い、解析	当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解 等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		6週	研究の遂行			析等を行い、解析	当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・角 等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		7週	研究の遂行		;	当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解 「等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
前期		8週	研究の遂行		;	担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
		9週	研究の遂行		;	旦当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解 折等を行い、解析結果の検討および考察ができる。 ロソ教員お漢エスロネタに研究背景の調査、実際、紹					
		10週	研究の遂行			担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
		11週	研究の遂行			担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
	2ndQ		研究の遂行		;	担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					
			研究の遂行			担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。 担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解					
			研究の遂行		;	析等を行い、解析	所結果の検討および考察ができる。				
		15週	研究の遂行			担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。					

		16)	周	中間列	発表会		中間発表会時点での研究成果 の課題を概要にまとめ、プレ 明できる。	と、研究を遂 ゼンテーショ	行する上で ンにより説		
		1週	L i	研究0	の遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解 できる。		
		2週	L i	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研 析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解できる。		
		3週	Į į	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
	3rdQ	4週	L i	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
		5週	L i	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解 析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		6週	Į į	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		7週	Į i	研究の	の遂行		担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
		8週	<u>I</u> i	研究の	 D遂行		付きを行い、解析指案の検討のよび考察ができる。 担当教員指導下で自主的に研究背景の調査・実験・解析等を行い、解析結果の検討および考察ができる。				
後期		9週	l i	研究の	 D遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
	4thQ	10ì	週	研究の	 D遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
		11)	周	研究の	 D遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
		12ì	周	研究の	 D遂行		究背景の調査 および考察が	・実験・解			
		13ì		研究の	 D遂行		究背景の調査 および考察が	・実験・解			
		14ì	周	研究の	 D遂行		担当教員指導下で自主的に研析等を行い、解析結果の検討	究背景の調査	・実験・解		
		15ì	周	研究の	 D遂行	担当教員指導下で自主的に 析等を行い、解析結果の様		究背景の調査	・実験・解		
		16ì	周 :	卒業研	开究発表会		研究成果を卒業研究論文およに、プレゼンテーションによ	び概要にまと	めるととも		
モデルニ	ー Iアカリコ	トユ	ラムの:	学習	内容と到達			7,37,7,12,0			
分類			分野		学習内容	学習内容の到達目標		到達レベル	授業週		
						実験・実習の目標と心構えを理解し、	実践できる。	4			
						災害防止と安全確保のためにすべきる	ことを理解し、実践できる。	4			
						レポートの作成の仕方を理解し、実践	4				
						ノギスの各部の名称、構造、目盛りの計測できる。	4				
						マイクロメータの各部の名称、構造、理解し、計測できる。	4				
						ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、デン 解し、計測できる。	4				
						けがき工具を用いてけがき線をかくる	4				
						やすりを用いて平面仕上げができる。	4				
						ねじ立て工具を用いてねじを切るこ	4				
						アーク溶接の原理を理解し、アークデーク溶接棒の扱い方を理解し、実践	4				
± 00 / L / L /	分野別(カエ	機械系分型		機械系【実	アーク溶接の基本作業ができる。	4				
専門的能力	7 学実験 習能力	・実	【実験 習能力】	実験・実	機械糸【美 験実習】	旋盤主要部の構造と機能を説明できる	4				
	日配刀	日配力		1/1/1		旋盤の基本操作を習得し、外丸削り、 切り、テーパ削り、穴あけ、中ぐりが	4				
						フライス盤主要部の構造と機能を説明	4				
						フライス盤の基本操作を習得し、平成ができる。	4				
	1		1		I		++> 1° 0 /- ** + 7	۱ ۵			

ボール盤の基本操作を習得し、穴あけなどの作業ができる。

NC工作機械の特徴と種類、制御の原理、NCの方式、プログラミングの流れを説明できる。 少なくとも一つのNC工作機械について、各部の名称と機能、作業の基本的な流れと操作を理解し、プログラミングと基本作業が

加工学実験、機械力学実験、材料学実験、材料力学実験、熱力学 実験、流体力学実験、制御工学実験などを行い、実験の準備、実 験装置の操作、実験結果の整理と考察ができる。

4

3

3

前16

前16

前16

実験の内容をレポートにまとめることができ、口頭でも説明でき

他者とコミュニケーションをとるために日本語や特定の外国語で 正しい文章を記述できる。

日本語と特定の外国語の文章を読み、その内容を把握できる。

他者が話す日本語や特定の外国語の内容を把握できる。

る。

汎用的技能

分野横断的 能力

汎用的技能 汎用的技能

				日本語やることが		話の目標を理解して	会話を成立させ	3	前16
				円滑なコミュニケーションのために図表を用意できる。				3	前16
				円滑なコミュニケーションのための態度をとることができる(相 づち、繰り返し、ボディーランゲージなど)。				3	前16
				書籍、イ		ケート等により必要		3	前16
				収集した報を選択		理・分類などにより、	活用すべき情	3	前16
					情報源や引用元など を知っている。	の信頼性・正確性に	配慮する必要が	3	前16
					にあたっては、発信 が発生することを知	する内容及びその影 っている。	響範囲について	3	前16
					にあたっては、個人 を知っている。	情報および著作権への	の配慮が必要で	3	前16
					目的や対象者に応じて適切なツールや手法を用いて正しく情報発信(プレゼンテーション)できる。				後16
				あるべき姿と現状との差異(課題)を認識するための情報収集ができる					前16
				複数の情報を整理・構造化できる。				3	前16
				特性要因図、樹形図、ロジックツリーなど課題発見・現状分析のために効果的な図や表を用いることができる。				3	前16
					決は直感や常識にと ないことを知ってい	らわれず、論理的な る。	手順で考えなけ	3	前16
				どのよう 。	な過程で結論を導い	たか思考の過程を他	者に説明できる	3	前16
				適切な範囲やレベルで解決策を提案できる。				3	前16
				事実をもとに論理や考察を展開できる。				3	後16
	態度・志向 性(人間力)		態度 ・ ・ を を を を を を を を を の い い を の を の を と の に の の の を の と の に の の の の を の の を の と の の と の の の の の の の の の の の の の	結論への過程の論理性を言葉、文章、図表などを用いて表現でき る。				3	後16
				周囲の状況と自身の立場に照らし、必要な行動をとることができる。				3	前1,前 16,後16
				自らの考えで責任を持ってものごとに取り組むことができる。					前1,前 16,後16
		向 態度・志向 T) 性		目標の実現に向けて計画ができる。				3	前1,前 16,後16
				目標の実現に向けて自らを律して行動できる。				3	前1,前 16,後16
				日常の生活における時間管理、健康管理、金銭管理などができる。				3	前1,前 16,後16
				工学的な課題を論理的・合理的な方法で明確化できる。				3	前16
				公衆の健康、安全、文化、社会、環境への影響などの多様な観点から課題解決のために配慮すべきことを認識している。				3	
	総合的な	学 総合的な学		要求に適合したシステム、構成要素、工程等の設計に取り組むことができる。				3	後16
	習経験と創造的思考力	創 習経験と創 力 造的思考力		課題や要求に対する設計解を提示するための一連のプロセス(課題認識・構想・設計・製作・評価など)を実践できる。				3	後16
				提案する設計解が要求を満たすものであるか評価しなければなら ないことを把握している。				3	前16,後16
				経済的、 続可能性	環境的、社会的、倫 等に配慮して解決策	理的、健康と安全、 を提案できる。	製造可能性、持	3	前16,後16
評価割合									
	定期試験		小テスト		ポートフォリオ	発表・取り組み姿	その他(概要等) /	計
						穷	,	_	
総合評価割合 0			0		0	60	40	1	.00
			10	0		0	30)
磁点評価部分 基礎的能力 專門的能力	0		0		١٥	50	20	10	30