7/1/0	江 辛昌	等専門学校	開講年度 平成29年度 (2	2017年度) ‡	受業科目 '				
科目基础		<u>小平()</u>	. ハリルテーデアシ、 ノメルとノキータ、 (2	-U±1-NX]]	***!71				
科目番号		120415		科目区分	古田 / ン //	z			
授業形態		130415 実習		単位の種別と単位数		専門 / 必修			
開設学科		電子制御:	工会约	対象学年	110-410-1-1-	修単位: 3			
開設期	t .	一 电丁利心。	上 子/14		3				
教科書/孝	<u></u>	<u> </u>		週时间数					
担当教員			等。电子例如工子行栅来 :,田中 大介						
到達目		ラフサマの州の	ロニヘルテ中間により4/4チファル						
2. ものこ	づくりの具体		即について実践により体得すること。 Oいて実践により体得すること。						
ルーブ	リック		理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの	幸レベルの目安 未到達レベルの目安				
評価項目	11		マイコンによる電子装置の制御に ついて体得し、要求仕様を満たす 装置および制御システムを設計・ 製作することができる。	マイコンによる電子装置の制御について体得している。		マイコンによる電子装置の制御について体得していない。			
評価項目	12		ものづくりの具体的進め方について体得し、要求仕様を満たす装置および制御システムを設計・製作することができる。	ものづくりの具体的進 て体得している。	め方につい	ちたについ ものづくりの具体的進め方につい て体得していない。			
学科の	到達目標耳	頁目との関				·			
専門知識	(B)								
教育方法	法等								
概要		グラミン	コンピュータを用いた競技用マシンの設計・製作を通じて、電子回路・ディジタル回路・コンピュータ・プロ ブ・インターフェース・センサ、などに関する実用的な基礎技術を習得するとともに、チームワークによる仕 ちについて学ぶことを目標とする。						
授業の進 注意点	め方・方法	【自、関科 さきとはい。 (本) はい。 (本) はい。 (本) はい。 (本) はい。	いて予習して内容を理解した上で臨むこと。 習】実習で実施する作業は、実験室が使える状態の時間帯であればいつでも自主的に行い学習してよい。ただ 教員の指示を仰ぐこと。 目】電気回路、電子回路、電子計算機、デジタル回路、情報処理、メカトロニクス等、学科で扱うおよぞ全て 関連する。 な科目で電気・電子工学にまつわる事柄を学んでいるが、一つのまとまったモノを自ら設計し作り上げて行こ と、これまで別々に学んで来たことが、バラバラのものではなく、実は密接に関わったものであることに気付 ある。その時にそれらが一本の線につながって自分のものになる。そういう視点の変革を、意識して体験して また、他人と協力して一つのものを作り上げて行く際に、何が最も重要か、ということをよく考えながら受講						
		じて欲し		<u> </u>					
授業計	<u> </u>								
		l _m	15.W. 1. ch						
		1	授業内容		との到達目標				
		1週	I/Oの操作	1	との到達目標				
		1週 2週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換	1 1	との到達目標				
		1週 2週 3週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換	1 1 1	との到達目標				
	1stO	1週 2週 3週 4週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御	1 1 1 1	との到達目標				
	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ	1 1 1 1 1	との到達目標				
	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ	1 1 1 1 1	との到達目標				
前期	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期	1stQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ	1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理	1 1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週 1週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1)	1 1 1 1 1 1 1 1	との到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週 1週 2週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1,2	上の到達目標				
前期		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週 1週 2週 3週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1,2 1,2 1,2	上の到達目標				
前期	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週 1週 2週 3週 4週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1,2 1,2 1,2 1,2	上の到達目標				
		1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 14週 15週 16週 3週 4週 5週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1,2 1,2 1,2 1,2	上の到達目標				
前期	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 16週 1週 2週 3週 4週 5週 6週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4) マシン設計・製作(5)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 12週 13週 16週 2週 3週 4週 5週 6週 7週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4) マシン設計・製作(5) マシン設計・製作(6) マシン設計・製作(6)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	上の到達目標				
	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 13週 14週 1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4) マシン設計・製作(5)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	との到達目標				
	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 13週 14週 15週 16週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4) マシン設計・製作(5) マシン設計・製作(6) マシン設計・製作(6)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	との到達目標				
	2ndQ	1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週 9週 10週 11週 13週 14週 1週 2週 3週 4週 5週 6週 7週 8週	I/Oの操作 割り込みとD/A変換 シリアル通信とA/D変換 モータ等のマイコン制御 超音波センサ 光センサ 信号処理 マシン設計・製作(1) マシン設計・製作(2) マシン設計・製作(3) マシン設計・製作(4) マシン設計・製作(5) マシン設計・製作(6) マシン設計・製作(6)	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	との到達目標				

		12	週									
			13週									
		14)										
		15										
			6週									
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標												
分類	1		分野		学習内容	学習内容の到達目標				到達レベル	授業週	
専門的能力						電圧・電流・電力な				4		
						オシロスコープを用いて実際の波形観測が実施できる。		4	-			
	分野別の工		電気・電子			電気・電子系の実験を安全に行うための基本知識を習得する。 直流回路論における諸定理について実験を通して理解する。		4				
					重气,重之	立川回路論における諸現象について実験を通して理解する。		4				
	学実験	学実験・実		【実 習能	電気・電子 系【実験実 習】	過渡現象について実験を通して理解する。		4				
	習能力		为】		習】	半導体素子の電気的特性の測定法を習得し、実験を通して理解する。		4				
						増幅回路等(トランジスタ、オペアンプ)の動作に関する実験結果 を考察できる。		4				
						論理回路の動作について実験結果を考察できる。		4				
分野横断的能力						相手の意見を聞き、自分の意見を伝えることで、円滑なコミュニケーションを図ることができる。		3				
						相手を理解した上で、説明の方法を工夫しながら、自分の意見や 考えをわかりやすく伝え、十分な理解を得ている。			3			
						集団において、集団の意見を聞き、自分の意見も述べ、目的のために合意形成ができる。			3			
	汎用的技能					目的達成のために、考えられる提案の中からベターなものを選び 合意形成の上で実現していくことができ、さらに、合意形成のた めの支援ができる。			3			
						ICTやICTツール、文書等を基礎的な情報収集や情報発信に活用できる。			3			
			汎用的技能	技能	汎用的技能	情報発信に活用でき	TやICTツール、文書等を自らの専門分野において情報収集や 報発信に活用できる。			3		
						関係や優先度を理解	状と目標を把握し、その乖離の中に課題を見つけ、課題の因果 係や優先度を理解し、そこから主要な原因を見出そうと努力し 解決行動の提案をしようとしている。			3		
						現状と目標を把握し、その乖離の中に課題を見つけ、課題の因果 関係や優先度を理解し、発見した課題について主要な原因を見出 し、論理的に解決策を立案し、具体的な実行策を絞り込むことが できる。			3			
						事象の本質を要約・) できる。	・整理し、構造化	(誰が見てもわかり	やすく	3		
						複雑な事象の本質を)できる。結論の推 整理した内容から多 に展開できる。	生定をするために、	必要な条件を加え	、要約・	3		
						集団の中で、自身の				3		
						チームワークの必要性・ルール・マナーを理解し、自分の感情の 抑制、コントロールをし、他者の意見を尊重し、適切なコミュニケーションを持つとともに、当事者意識を持ち協調して共同作業 ・研究をすすめることができる。		3				
	態度・志向 性(人間力)	ま向] 態度・志向 性	志向	態度・志向 性	組織やチームの目標や役割を理解し、他者の意見を尊重しながら、適切なコミュニケーションを持つとともに、成果をあげるために役割を超えた行動をとるなど、柔軟性を持った行動をとることができる。			3			
	注(人間刀)		II.			先にたって行動の模範を示すことができる。口頭などで説明し、 他者に対し適切な協調行動を促し、共同作業・研究をすすめこと ができる。		3				
						目指すべき方向性を示し、先に立って行動の模範を示すことで他者に適切な協調行動を促し、共同作業・研究において、系統的に成果を生み出すことができる。リーダーシップを発揮するために、常に情報収集や相談を怠らず自身の判断力をも磨くことができる。			3			
評価割合												
		式験		発	表	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計	-	
総合評価割る	合 0	*		0		0	0	0	100	100		
基礎的能力 0		0		0		0	0	0	0	0		
専門的能力	0		0			0	0	0	100	100)	
分野横断的能力 0		0		0		0	0	0	0	0		