

Kurume College		Year	2022		Course Title	Internship
Course Information						
Course Code		4AG04		Course Category	Specialized / Elective	
Class Format		Experiment / Practical training		Credits	School Credit: 1	
Department		Department of Mechanical Engineering		Student Grade	4th	
Term		Year-round		Classes per Week	前期:1 後期:1	
Textbook and/or Teaching Materials		企業等から与えられた各実習テーマに関連する資料				
Instructor		南山 靖博				
Course Objectives						
1. 企業等における体験により対話力、理解力、表現力、人間関係を学ぶ。 2. 実際の企業を理解でき、将来の就職活動に有益な情報を得る。 3. 職業観や社会人としての自覚を身につける。						
Rubric						
	理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1	企業等における体験により対話力、理解力、表現力、人間関係を学ぶことができる。		企業等における体験により対話力、理解力、表現力、人間関係を学ぶことができる程度できる。		企業等における体験により対話力、理解力、表現力、人間関係を学ぶことができない。	
評価項目2	実際の企業を理解でき、将来の就職活動に有益な情報を得ることができる。		実際の企業を理解でき、将来の就職活動に有益な情報を得ることができる程度できる。		実際の企業を理解でき、将来の就職活動に有益な情報を得ることができない。	
評価項目3	職業観や社会人としての自覚を身につけることができる。		職業観や社会人としての自覚を身につけることができる程度できる。		職業観や社会人としての自覚を身につけることができない。	
Assigned Department Objectives						
JABEE F JABEE H						
Teaching Method						
Outline	学校で学んだ知識や技術を企業で実践することにより、知識や技術の理解を深め、社会との関わりを体験する。担当者や指導者との応対、意見交換、報告書の作成を通じて対話力や表現力を高める。 実務経験のある教員による授業科目：この科目は、実務を行っている企業の担当者が、その経験を活かして行う授業である。					
Style	実習テーマについて、目的と方法を明確に把握し、実習企業の実習方針に基づき実習教育を受ける。					
Notice	実習報告書、実習受け入れ企業担当者の評価および発表を平均して評価する。 評価基準：60点以上を合格とする。					
Characteristics of Class / Division in Learning						
☐ Active Learning		☐ Aided by ICT		☐ Applicable to Remote Class		☒ Instructor Professionally Experienced
Course Plan						
			Theme	Goals		
1st Semester	1st Quarter	1st	概要説明	インターンシップの概要を理解できる。		
		2nd	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。		
		3rd	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。		
		4th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。		
		5th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。		
		6th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。		

2nd Semester		7th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		8th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
	2nd Quarter	9th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		10th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		11th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		12th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		13th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	担当者の指示に従い、任務をこなすことができる。
		14th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	実習を適切にまとめ、パワーポイントを用いたプレゼンテーションができる。
		15th	・企業の研究開発、テクニカルサービス、プラントオペレーション、生産現場、工程管理、出荷、品質管理などの部門における、合成・製造、物性測定・性能試験、機器分析、情報処理などの業務 あるいは、 ・公設研究機関における研究補助、機器分析、情報処理などの業務	実習を適切にまとめ、パワーポイントを用いたプレゼンテーションができる。
		16th		
	3rd Quarter	1st		
		2nd		
		3rd		
		4th		
		5th		
		6th		
		7th		
		8th		
	4th Quarter	9th		
		10th		
		11th		
		12th		
		13th		
		14th		
		15th		
		16th		

Evaluation Method and Weight (%)

	実習報告書、実習受け入れ企業担当者の評価および発表	Total
Subtotal	100	100
基礎的能力	10	10

專門的能力	40	40
分野横断的能力	50	50