

北九州工業高等専門学校		開講年度	平成30年度 (2018年度)	授業科目	化学反応制御学		
科目基礎情報							
科目番号	0017		科目区分	専門 / 選択			
授業形態	授業		単位の種別と単位数	学修単位: 2			
開設学科	生産デザイン工学専攻		対象学年	専1			
開設期	後期		週時間数	2			
教科書/教材	反応工学 (培風館出版 ISBN978-4-563-04518-0)						
担当教員	後藤 宗治						
到達目標							
1. 反応制御に必要な物性値を求めることができる。 2. 反応温度、反応時間、反応率が予測でき、反応器の最適運転条件を構築できる。 3. 反応器内の平均滞留時間を求め、攪拌状態を最適に構築できる。							
ルーブリック							
	理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安		
評価項目1	反応制御に必要な物性値を選定し、任意の条件下における値を算出できる。		任意の温度における各物性値を求めることができる。		任意の温度における各物性値の温度依存性が説明出来ない。		
評価項目2	非等温系反応器の最適運転条件を設定できる。		非等温系の各反応器の反応時間と反応率の経時変化を求めることができる。		等温系の各反応器の反応時間と反応率を求めることができない。		
評価項目3	反応器の最適攪拌状態を設定できる。		反応器内の攪拌状態、平均滞留時間を求めることができる。		反応器内の攪拌状態、平均滞留時間を説明できない。		
学科の到達目標項目との関係							
教育方法等							
概要	化学工学の目的の一つに反応器の設計、制御がある。本講義では、等温、非等温における回分反応器、槽型反応器、管型反応器の設計、制御方法について学習する。						
授業の進め方・方法	反応器の設計に必要な平衡定数、反応速度定数の温度依存性を学習し、これらの値を考慮した各反応器における反応器内温度、生成物濃度、の経時変化を予測する。これらの値を用いて、反応器の最適条件を決定する。また、反応器内の攪拌状態の評価方法を学習し、最適な攪拌条件を予測する。						
注意点	反応工学の反応速度式の導出方法、定容系、定圧系における濃度、または反応率の算出方法を理解しておくこと。微分、積分を多用するので、数学の微積の知識も必要となる。						
授業計画							
		週	授業内容			週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	反応熱の温度依存性			任意の温度における反応熱を求めることができる。	
		2週	平衡定数の温度依存性			任意の温度における平衡定数および平衡組成を求めることができる。	
		3週	反応定数の温度依存性			任意の温度における反応定数を求めることができる。	
		4週	等温回分反応器の設計			等温系回分反応器の物質収支を理解し、反応時間と反応率を計算できる。	
		5週	等温槽型反応器の設計			等温系槽型反応器の物質収支を理解し、反応時間と反応率を計算できる。	
		6週	等温管型反応器の設計			等温系管型反応器の物質収支を理解し、反応時間と反応率を計算できる。	
		7週	総合演習			等温系回分反応器、槽型反応器、管型反応器の演習を行い、上記反応器の性能差について理解を深める。	
		8週	非等温反応器の設計基本式の説明			非等温系の物質収支と熱収支を理解できる。	
	4thQ	9週	非等温回分反応器の設計			非等温系回分反応器の反応時間と反応率の経時変化を計算できる。	
		10週	非等温槽型反応器の設計			非等温系槽型反応器の空間時間と反応率の経時変化を計算できる。	
		11週	非等温管型反応器の設計			非等温系管型反応器の空間時間と反応率の経時変化を計算できる。	
		12週	総合演習			非等温回分反応器、槽型反応器、管型反応器の演習を行い、上記反応器の性能差について理解を深める。	
		13週	装置内の攪拌			装置内の攪拌状態、平均滞留時間を求めることができる。	
		14週	プロセス制御			プロセス制御の方法、利点、不利点を説明できる。	
		15週	期末試験			1～14週までの授業内容を網羅した試験により、授業内容の定着と理解を図る。	
		16週	試験解説			期末試験の内容を理解する。	
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類	分野	学習内容	学習内容の到達目標			到達レベル	授業週
評価割合							
	試験	発表	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	100	0	0	0	0	0	100
基礎的能力	0	0	0	0	0	0	0
専門的能力	100	0	0	0	0	0	100
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0