

北九州工業高等専門学校		開講年度	令和04年度 (2022年度)		授業科目	機械工学実験 A	
科目基礎情報							
科目番号		0138		科目区分	専門 / 必修		
授業形態				単位の種別と単位数	履修単位: 2		
開設学科		生産デザイン工学科（機械創造システムコース）		対象学年	4		
開設期		前期		週時間数	4		
教科書/教材		適時配布					
担当教員		入江 司,内田 武,浅尾 晃通,島本 憲夫,井上 昌信					
到達目標							
各種実験装置および測定機器を適切かつ安全に操作できる。 実験により座学の実証、知識の確認を行い、両者の関連を説明できる。 実験結果を正しく評価・解析し、理論的に説明できる。 期限内に報告書を作成、提出できる。 実験を他者と協力して計画的に実施できる。 機械要素実験、金属材料実験、機械工作実験、水力学実験、振動実験などを行い、実験の準備、実験装置の操作、実験結果の整理と考察ができる。 実験の内容をレポートにまとめる事ができ、口頭でも説明できる。							
ルーブリック							
		理想的な到達レベルの目安		標準的な到達レベルの目安		未到達レベルの目安	
評価項目1		講義で学習した数式や現象を実地に体験、確認し、経験として説明できるようになった。		講義で学習した数式や現象を実地に体験、確認した。		実験に参加しなかった。	
評価項目2		ものづくりにおける工作法の選択及び機械の操作ができ、要求精度で製作できる。		ものづくりにおける工作法の選択及び機械の操作ができる。		ものづくりにおける工作法の選択及び機械の操作ができない。	
評価項目3		学修した知識を使って、最終製品の動作保証までを行える。		学修した知識を使って、最終製品が作れる。		学修した知識を使って、最終製品が作れない。	
学科の到達目標項目との関係							
学習・教育到達度目標 C① 実験や実習を通じて、問題解決の実践的な経験を積む。 学習・教育到達度目標 C② 機器類（装置・計測器・コンピュータなど）を用いて、データを収集し、処理できる。 学習・教育到達度目標 C③ 実験結果から適切な図や表を作り、専門工学基礎知識をもとにその内容を考察することができる。 学習・教育到達度目標 C④ 実験や実習について、方法・結果・考察をまとめ、報告できる。 学習・教育到達度目標 D① 専門工学の基礎に関する知識と基礎技術を統合し、活用できる。 学習・教育到達度目標 E② 日本語で論理的に記述し、報告・討論できる。 JABEE SC① 専門工学の実践に必要な知識を深め、実験や実習を通じて、問題解決の経験を積む。 JABEE SC② 機器類（装置・計測器・コンピュータなど）を用いて、データを収集し、処理できる。 JABEE SC③ 実験結果から適切な図や表を作り、専門工学知識をもとに分析し、結論を導き出せる。 JABEE SC④ 実験や実習について、方法・結果・考察を的確にまとめ、報告できる。 JABEE SD① 専攻分野における専門工学の基礎に関する知識と基礎技術を総合し、応用できる。 JABEE SE② 実験・実習・調査・研究内容について、日本語で論理的に記述し、報告・討論できる。							
教育方法等							
概要		工業技術者として必要な機械工学および電気工学関係の各実験を行い、正しい技術と装置の基礎ならびに結果の整理方法等について具体的に理解し、報告書を提出させ、実践的能力を習得させる。					
授業の進め方・方法		学生を実験テーマの数に応じてグループ分けし、期間内のスケジュールに従って実験を行い、その結果を検討し報告書を作成、決められた期間内に提出する。全ての実験を受講すること。					
注意点							
授業の属性・履修上の区分							
☐ アクティブラーニング		☐ ICT 利用		☐ 遠隔授業対応		☐ 実務経験のある教員による授業	
授業計画							
		週	授業内容		週ごとの到達目標		
前期	1stQ	1週	年間の実験スケジュール(シラバス・実験指導書を利用)		半年間の実験概要（目的・実験機器等）を理解する。		
			実験の意義、注意事項、報告書の書き方				
		2週	三次元計測機による幾何公差の測定（1）		幾何公差について理解する。		
		3週	三次元計測機による幾何公差の測定（2）		幾何公差について理解する。		
		4週	金属材料の引張試験および硬さ試験（1）		金属組織と機械的性質を理解する。		
		5週	金属材料の引張試験および硬さ試験（2）		金属組織と機械的性質を理解する。		
		6週	旋削加工における加工誤差の測定（1）		切削加工において、加工条件と加工誤差の関係を理解する。		
		7週	旋削加工における加工誤差の測定（2）		切削加工において、加工条件と加工誤差の関係を理解する。		
		8週	レポート整理				
	2ndQ	9週	ピトー管による流体測定（1）		ピトー管を用いた流速と風量の測定法を理解する。		
		10週	ピトー管による流体測定（2）		ピトー管を用いた流速と風量の測定法を理解する。		
		11週	振動実験：1自由度系の振動（1）		減衰 1 自由度系の振動における減衰比などを理解する。		
		12週	振動実験：1自由度系の振動（2）		1 自由度系の強制振動に関して、共振点、周波数応答曲線などを理解する。		
		13週	レポート整理				
		14週	レポート整理				
15週		レポート整理					

		16週					
モデルコアカリキュラムの学習内容と到達目標							
分類		分野	学習内容	学習内容の到達目標	到達レベル	授業週	
基礎的能力	工学基礎	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	工学実験技術(各種測定方法、データ処理、考察方法)	物理、化学、情報、工学における基礎的な原理や現象を明らかにするための実験手法、実験手順について説明できる。	3		
				実験装置や測定器の操作、及び実験器具・試薬・材料の正しい取扱を身に付け、安全に実験できる。	3		
				実験データの分析、誤差解析、有効桁数の評価、整理の仕方、考察の論理性に配慮して実践できる。	3		
				実験テーマの目的に沿って実験・測定結果の妥当性など実験データについて論理的な考察ができる。	3		
				実験ノートや実験レポートの記載方法に沿ってレポート作成を実践できる。	3		
				実験データを適切なグラフや図、表など用いて表現できる。	3		
				実験の考察などに必要な文献、参考資料などを収集できる。	3		
				実験・実習を安全性や禁止事項など配慮して実践できる。	3		
				個人・複数名での実験・実習であっても役割を意識して主体的に取り組むことができる。	3		
				共同実験における基本的ルールを把握し、実践できる。	3		
				レポートを期限内に提出できるように計画を立て、それを実践できる。	3		
専門的能力	分野別の工学実験・実習能力	機械系分野【実験・実習能力】	機械系【実験実習】	実験・実習の目標と心構えを理解し、実践できる。	4		
				災害防止と安全確保のためにすべきことを理解し、実践できる。	4		
				レポートの作成の仕方を理解し、実践できる。	4		
				加工学実験、機械力学実験、材料学実験、材料力学実験、熱力学実験、流体力学実験、制御工学実験などを行い、実験の準備、実験装置の操作、実験結果の整理と考察ができる。	4		
				実験の内容をレポートにまとめることができ、口頭でも説明できる。	4		
分野横断的能力	汎用的技能	汎用的技能	汎用的技能	書籍、インターネット、アンケート等により必要な情報を適切に収集することができる。	3		
				収集した情報の取捨選択・整理・分類などにより、活用すべき情報を選択できる。	3		
				収集した情報源や引用元などの信頼性・正確性に配慮する必要があることを知っている。	3		
				あるべき姿と現状との差異(課題)を認識するための情報収集ができる	3		
				複数の情報を整理・構造化できる。	3		
				特性要因図、樹形図、ロジックツリーなど課題発見・現状分析のために効果的な図や表を用いることができる。	3		
				課題の解決は直感や常識にとらわれず、論理的な手順で考えなければならないことを知っている。	3		
				どのような過程で結論を導いたか思考の過程を他者に説明できる。	3		
				事実をもとに論理や考察を展開できる。	3		
結論への過程の論理性を言葉、文章、図表などを用いて表現できる。	3						
評価割合							
	試験	実験報告書	相互評価	実験状況	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	0	100	0	0	0	0	100
基礎的能力	0	0	0	0	0	0	0
専門的能力	0	100	0	0	0	0	100
分野横断的能力	0	0	0	0	0	0	0