

沖縄工業高等専門学校	開講年度	平成27年度(2015年度)	授業科目	生産工学特論
<b>科目基礎情報</b>				
科目番号	0002	科目区分	専門 / 選択	
授業形態	授業	単位の種別と単位数	学修単位: 2	
開設学科	機械システム工学コース	対象学年	専1	
開設期	後期	週時間数	2	
教科書/教材				
担当教員	鳥羽 弘康			
<b>到達目標</b>				
新製品企画から製造実行迄の過程で必要となる知識として①～③に示す項目に関する項目を習得する。				
①生産の基本要素と、生産システムの形態、生産方法を理解できる。				
②経営方針に沿って、製品を生産する計画を立案するまでの流れを理解できる。				
③製品の生産計画の立案から、生産実行までの流れを理解できる。				
【IV】工学基礎：工学リテラシーの1つとして上記知識を有し、自らの工学の分野に応用できる。				
<b>ルーブリック</b>				
	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安	
評価項目1 生産の基本要素と生産システムの形態や生産方法を理解できる。 (A-1,A-4,B-1)	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、90%の得点をあげることができる。	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、70%の得点をあげることができる。	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、60%の得点に到達しない。	
評価項目2 経営方針に沿って、製品を生産する計画を立案するまでの流れを理解できる。(A-1,A-3, A-4,B-1,B-2,B-3)	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、90%の得点をあげことができる。	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、70%の得点をあげることができる。	レポートの設問に対して、60%の得点に到達しない。	
評価項目3 製品の生産計画の立案から、生産実行までの流れを理解できる。 (A-1,A-3,A-4,B-1)	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、90%の得点をあげことができる。	左記項目に関する課題レポートの設問に対して、70%の得点をあげことができる。	レポートの設問に対して、60%の得点に到達しない。	
<b>学科の到達目標項目との関係</b>				
教育目標 (1) 教育目標 (3)				
<b>教育方法等</b>				
概要	授業では、製品を製造する際に立案する生産計画の手法を学習する。授業は講義形式で進める。課題と演習では、立案した生産計画の検証手段としてエクセルやシステムシミュレーションを活用する。立案した生産計画に対して、工場の運用を考慮した時に生産工場の中で起こる現象をシミュレーション結果から獲得し、分析することで生産計画問題の理解を深める。			
授業の進め方・方法	課題レポートとプログラミング演習の課題レポート、出席状況や講義中の取り組みの姿勢で評価する。 課題レポートの得点を40%、プログラミング演習の課題レポートの得点を50%、学習への取り組みの姿勢を10%として成績を評価し、満点の60%以上の得点で単位を認定する。			
注意点	(JABEE関連共通記述) ・ この科目はJABEE対応科目である。その他必要事項は各コースで定める。 (各科目個別記述) ・ この科目的主たる関連科目はプログラミングⅠ（本科2年）、プログラミングⅡ（本科3年）、生産工学特論（専攻科1年）、経営工学（専攻科2年）である。 ・ この科目的自学自習時間は38時間である。 (モデルコアカリキュラム) ・ 対応するモデルコアカリキュラム(MCC)の学習到達目標、学習内容およびその到達目標を【】内の記号・番号で示す。 。(学位審査基準の要件による分類・適用) 科目区分 専門科目③ A 機械工作・生産工学に関する科目			
<b>授業計画</b>				
	週	授業内容	週ごとの到達目標	
後期	3rdQ	1週	生産計画序論、需要量予測（1）	生産計画序論、移動平均法と1次指指数平滑法による需要量予測
		2週	需要量予測（2）	ワインターズの方法による需要量予測
		3週	需要量予測（3）、利益計画（1）	回帰分析による需要量予測、経営計画と利益計画
		4週	利益計画（2）、大日程計画（1）	損益分岐分析、線形計画法の基礎
		5週	大日程計画（2）	シンプレックス法の基礎、シンプレックス法のプログラミング（1）
		6週	大日程計画（3）	シンプレックス法のプログラミング（2）
		7週	大日程計画（4）	2段階シンプレックス法
		8週	中日程計画（1）	設備所要量計画（C R P）と資材所要量計画（M R P）
後期	4thQ	9週	中日程計画（2）	設備所要量計画（C R P）のプログラミング
		10週	中日程計画（3）	資材所要量計画（M R P）のプログラミング
		11週	小日程計画（1）	スケジューリングの理論と生産スケジューリング問題
		12週	小日程計画（2）	生産スケジューリングの最適化アルゴリズム（構成的手法）
		13週	小日程計画（3）	分枝限定法とディスパッチング（差立）法
		14週	小日程計画（4）	ディスパッチング（差立）法と構成的手法のプログラミング
		15週	小日程計画（5）	生産工程シミュレーション、生産スケジュールの評価尺度
		16週		

評価割合							
	試験	小テスト	レポート	態度			合計
総合評価割合	0	0	90	10	0	0	100
基礎的能力	0	0	30	0	0	0	30
専門的能力	0	0	60	0	0	0	60
分野横断的能力	0	0	0	10	0	0	10