

モデルコア高専5	開講年度	平成30年度(2018年度)	授業科目	生産システム工学実験
科目基礎情報				
科目番号	0146	科目区分	専門 / 必修	
授業形態	実験・実習	単位の種別と単位数	学修単位: 2	
開設学科	生産システム工学専攻	対象学年	専2	
開設期	通年	週時間数	1	
教科書/教材	資料を配布する			
担当教員				
到達目標				
1. 与えられた目標を達成するため、自らの専門知識を駆使して情報を収集し、解決方法を考えることができる 2. 問題解決のために、最適なチームワーク力、リーダーシップ力、マネジメント力などを身に付けることができる 3. 各種の発想法、計画立案手法を用い、より効率的、合理的に実験を進めることができる				
ループリック				
到達目標1	理想的な到達レベルの目安	標準的な到達レベルの目安	未到達レベルの目安	
到達目標2	与えられた目標を達成するための解決方法を考えることができる	与えられた目標を達成するための情報を収集ができる	与えられた目標を達成するための情報を収集ができない	
到達目標3	問題解決のためのリーダーシップが發揮できる	問題解決のためのチームワークができる	問題解決のためのチームワークができない	
学科の到達目標項目との関係				
教育方法等				
概要	植物工場のFAに関する課題に対し、問題解決のための計画の立案、実施、改善を他分野、異学年の学生を含むグループにより行う。			
授業の進め方・方法	<ul style="list-style-type: none"> 実験はFA技術を用いた植物工場の開発を大テーマとして行う 1年生、2年生が合同で実験を行う 小テーマごとに報告書を提出すること 適宜プレゼンテーションを実施してもらう 			
注意点	<ul style="list-style-type: none"> プレゼンテーションの方法は、実演もしくは展示によるが、口頭発表の時間も設けるので十分な準備を行うこと 実験・開発報告書(計画書を含む)は定められた期日までに提出すること 			
授業計画				
	週	授業内容	週ごとの到達目標	
前期	1stQ	1週	ガイダンス、班分け、前年度実験発表	前年度実験を十分に伝えることができる
		2週	昨年度装置の改善	改善点を挙げることができる
		3週	昨年度装置の改善	改善方法を提案できる
		4週	昨年度装置の改善	改善方法を実施できる
		5週	昨年度装置の改善	改善結果を評価できる
		6週	経営工学	経営工学の概要について説明できる
		7週	スマートアグリ概論	スマートアグリの概要について説明できる
		8週	新課題の選定	新課題の提案ができる
	2ndQ	9週	新課題の選定	新課題の意見調整ができる
		10週	新課題の実施計画	新課題の実施に必要な情報が取集できる
		11週	新課題の実施計画	新課題の実施の基本方針が提案できる
		12週	新課題の実施計画	新課題の実施のために必要な機能が挙げられる
		13週	新課題の実施計画	新課題の実施のために必要な機能の実現方法が提案できる
		14週	新課題の実施計画	新課題の実施のために必要な機材・部品が挙げられる
		15週	新課題の実施計画	新課題の実施計画の報告書が作成できる
		16週		
後期	3rdQ	1週	工場見学	工場見学で得られたことについて報告できる
		2週	計画発表会	新課題の実施計画のプレゼンができる
		3週	植物工場の製作・動作	植物工場の製作のための分担を決めることができる
		4週	植物工場の製作・動作	植物工場の製作のための行程を計画できる
		5週	植物工場の製作・動作	植物工場の製作のための設計ができる
		6週	植物工場の製作・動作	植物工場の製作のための設計ができる
		7週	植物工場の製作・動作	植物工場の担当部分の製作ができる
		8週	植物工場の製作・動作	植物工場の担当部分の製作ができる
	4thQ	9週	植物工場の製作・動作	植物工場の担当部分の製作ができる
		10週	植物工場の製作・動作	植物工場の組み立てができる
		11週	植物工場の製作・動作	植物工場の動作試験ができる
		12週	植物工場の製作・動作	植物工場の問題点が改善できる
		13週	植物工場の製作・動作	植物工場の動作が完成できる
		14週	最終発表会	植物工場の製作・動作のプレゼンができる
		15週	反省会	実験の反省点が挙げられる
		16週		
評価割合				

	試験	発表	相互評価	態度	ポートフォリオ	その他	合計
総合評価割合	0	30	0	0	70	0	100
基礎的能力	0	0	0	0	0	0	0
専門的能力	0	15	0	0	35	0	50
分野横断的能力	0	15	0	0	35	0	50